



**CATALOGO GENERALE  
GENERAL CATALOGUE**

**CONTROPUNTE ROTANTI  
TRASCINATORI  
MASCHIATORI  
MANDRINI A CAMBIO RAPIDO**

**LIVE CENTERS  
FACE DRIVERS  
TAPPING SPINDLES  
QUICK CONNECTION SPINDLES**



*Made in Italy*  






La ditta OMCA S.r.l. che da oltre 45 anni opera nel settore meccanico con successo, ha sviluppato nel tempo un'esperienza fondamentale su macchine CNC per chiunque abbia la necessità di produrre particolari e lavorazioni di qualità. Oltre a questo OMCA ha progettato e realizzato attrezzature meccaniche per le lavorazioni di precisione su macchine utensili, curando in particolar modo la bontà dei materiali e la progettazione da sempre basata sulla reale esperienza degli operatori. OMCA ha inoltre concepito e realizzato smussatrici di ogni tipo divenendo ben presto leader nel settore con più di 500 rivenditori in ogni parte del mondo.

Dal 1996 tutti i nostri prodotti hanno raggiunto il marchio di certificazione CE, indispensabile sinonimo di qualità, mentre da sempre è la clientela stessa.

La ditta è in costante sviluppo al fine di assicurare alla propria clientela una gamma di prodotti e di servizi sempre più completa ed efficiente, con l'utilizzo di sistemi avanzati di progettazione e di interscambio CAD-CAM, nonché con la possibilità di verificare e dimensionare ogni applicazione con i sistemi di analisi più avanzati.

OMCA S.r.l. that operate successfully from over 45 years in mechanical sector, has developed in time an essential experience with CNC machines for everyone needs to produce very good quality parts. Besides OMCA has projected and manufactured mechanical equipment to make precision working on machine tools, taking care with goodness of materials and planned on the real experiences of the customers.

More, OMCA has projected and manufactured chamfering machines reaching the Italian leadership with more then 500 resellers in the World.

From 1996 all OMCA products obtained CE Certification, an essential requirement of quality always in agree to the customer's opinion.

OMCA be at customer's disposal with the most advanced machinery and equipment, giving a highly verify each application with the last analysis systems.



|                                           |      |
|-------------------------------------------|------|
| CONTROPUNTE ROTANTI<br>LIVE CENTERS ..... | 4-14 |
|-------------------------------------------|------|

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| TRASCINATORI<br>DRIVERS ..... | 15-23 |
|-------------------------------|-------|

|                                                                                       |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| TRASCINATORI E CONTROPUNTE PERTUBI<br>DRAGGERS AND ROTATING TAILSTOCK FOR PIPES ..... | 24-26 |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|

|                                                                                                            |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| MANDRINI A CAMBIO RAPIDO E BUSSOLE CON CONO MORSE<br>QUICK CHANGE CHUCKS AND DRILLS WITH MORSE TAPER ..... | 27-29 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|

|                                                |       |
|------------------------------------------------|-------|
| BUSSOLE PORTAMASCHI<br>TAP-COLLET DRILLS ..... | 29-30 |
|------------------------------------------------|-------|



## CONTROPUNTE ROTANTI LIVE CENTERS

Una concezione tecnica avanzata con design semplice e solido, e punta nelle forme convenzionali maggiormente richieste.

Il corpo è in acciaio speciale, cementato, temprato e rettificato mentre l'albero è in acciaio da utensili, temprato a cuore e quindi più volte rettificabile.

Grazie alla sezione resistente dell'albero, ai cuscinetti accuratamente dimensionati e alla testata compatta, le contropunte della serie **CR** sono le più adatte a sopportare notevoli carichi radiali ed assiali.

L'estremità posteriore dell'albero è supportata da cuscinetti a rullini.

La notevole lunghezza dell'albero garantisce un funzionamento esente da vibrazioni.

La contropunta è protetta contro i trucioli, l'acqua e la polvere.

La serie di contropunte **CR150**, **CR200**, **CR250** con i loro molteplici accessori tutti intercambiabili, sono contropunte universali adatte per la sgrossatura e la finitura.

A technically highly developed design with all the conventional shapes of center points. The housing is of drop-forged high grade material, thus guaranteeing a uniform structure having maximum stability and load capacity.

The fully hardened body increases the serviceable life considerably.

The center is made of high quality tool-steel and is penetration-hardened and can be re-ground several times.

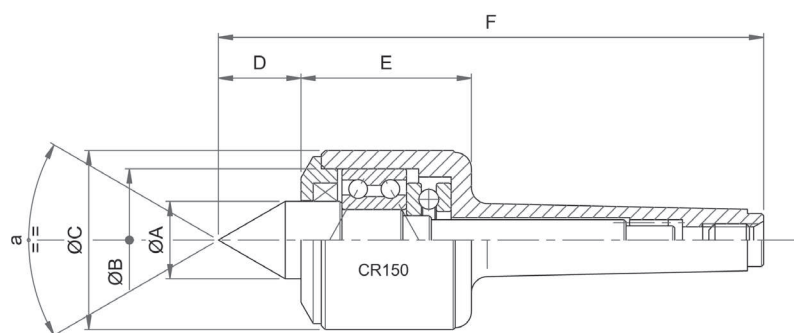
The remarkable diameter of the center, the widely sized rollers, the head comparatively short, make the series **CR** centers for remarkable load radial and axial.

The back end of the center is supported by needles bearing.

A special sealing ring protects the bearing from coolant and dirt.

The live center series **CR150**, **CR200**, **CR250** with all the accessories supplied, are the Universall live center for fine turning and roughing.

### CONTROPUNTA CON PUNTA NORMALE LIVE CENTER WITH STANDARD CENTER

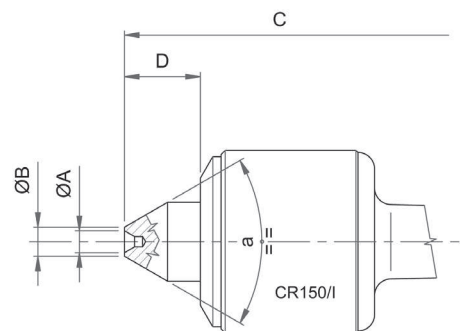


| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 240/3   | 240/4   | 240/5   | 240/6   |
|---------------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR150/3 | CR150/4 | CR150/5 | CR150/6 |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 3       | 4       | 5       | 6       |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005   | 0,005   | 0,005   | 0,005   |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 100     | 250     | 500     | 1000    |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 400     | 700     | 1000    | 1500    |
| PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT | Kg | 0,6     | 1,2     | 2,0     | 4,3     |
| a                                     |    | 60°     | 60°     | 60°     | 60°     |
| A                                     | mm | 20      | 25      | 32      | 43      |
| B                                     | mm | 35      | 47      | 52      | 72      |
| C                                     | mm | 44      | 58      | 62      | 88      |
| D                                     | mm | 19      | 25      | 30      | 38      |
| E                                     | mm | 43      | 55      | 56      | 71      |
| F                                     | mm | 148     | 184,5   | 222     | 306,5   |

## CONTROPUNTA CON CENTRO FEMMINA DIN 332-60° LIVE CENTER WITH HOLLOW-POINT DIN 332-60°

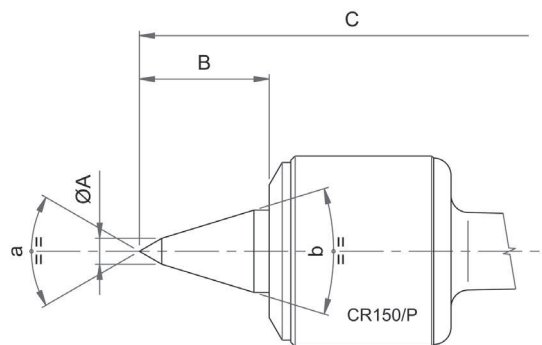


5



| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 240/3/I   | 240/4/I   | 240/5/I   | 240/6/I   |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR150/3/I | CR150/4/I | CR150/5/I | CR150/6/I |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 3         | 4         | 5         | 6         |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005     | 0,005     | 0,005     | 0,005     |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 80        | 200       | 400       | 800       |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 400       | 700       | 1000      | 1500      |
| a                                     |    | 60°       | 60°       | 60°       | 60°       |
| A                                     | mm | 5         | 6,3       | 8         | 10        |
| B                                     | mm | 7         | 8,5       | 10        | 13        |
| C                                     | mm | 148       | 184,5     | 222       | 306,5     |
| D                                     | mm | 19        | 25        | 30        | 38        |

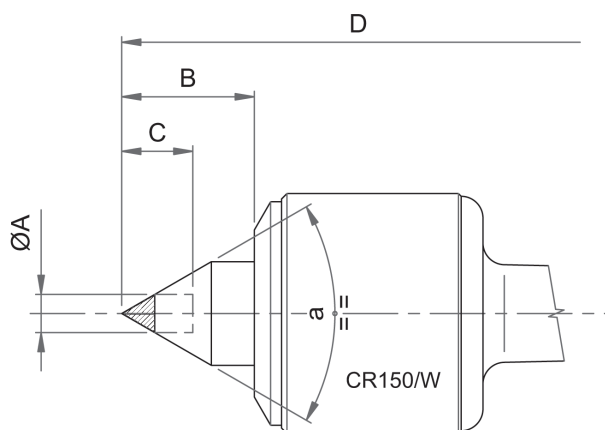
## CONTROPUNTA CON PUNTA PROLUNGATA LIVE CENTER WITH COPYING CENTER



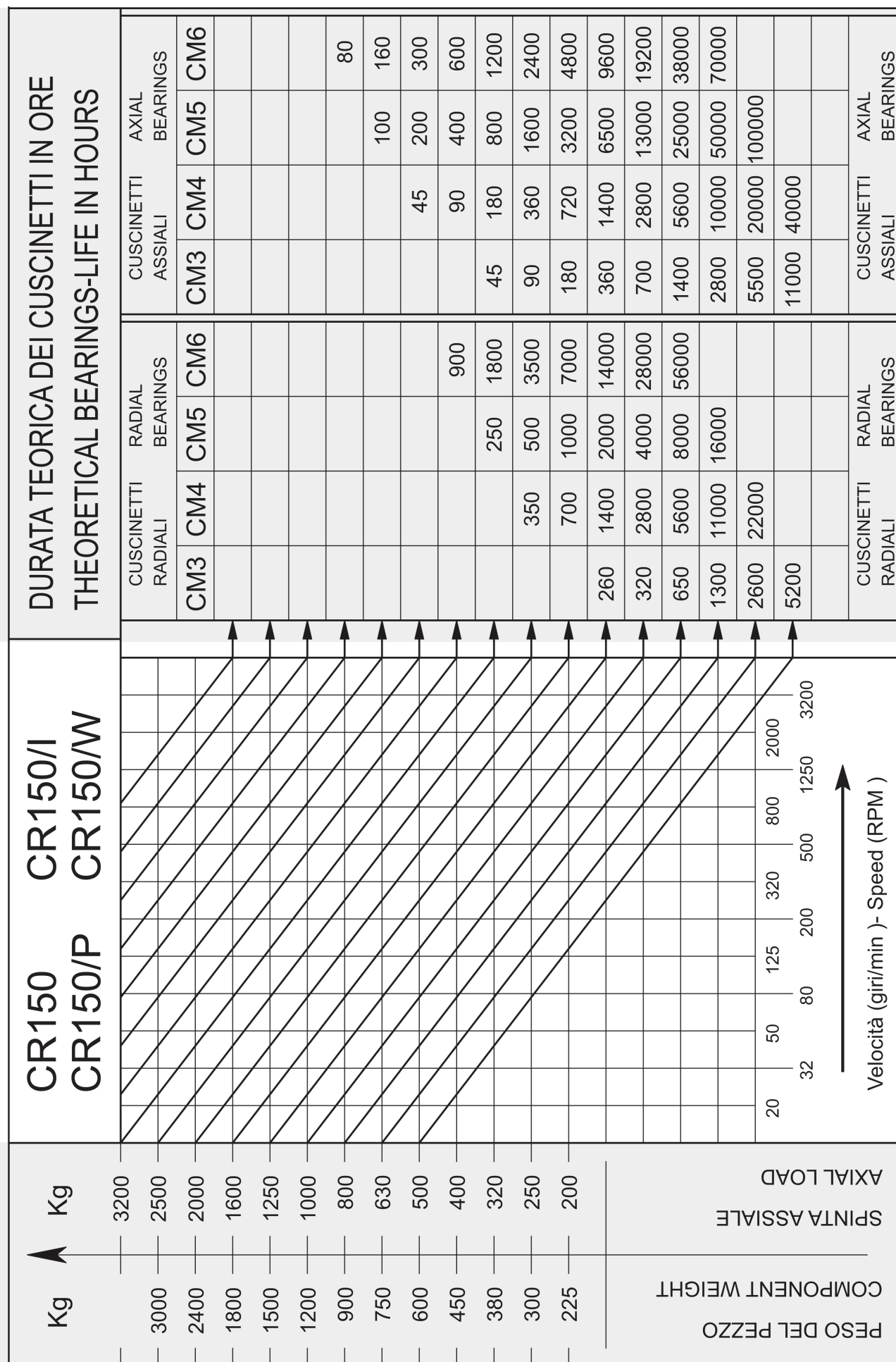
| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 240/3/P   | 240/4/P   | 240/5/P   | 240/6/P   |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR150/3/P | CR150/4/P | CR150/5/P | CR150/6/P |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 3         | 4         | 5         | 6         |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005     | 0,005     | 0,005     | 0,005     |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 70        | 150       | 300       | 600       |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 400       | 700       | 1000      | 1500      |
| a                                     |    | 60°       | 60°       | 60°       | 60°       |
| b                                     |    | 34°       | 28°       | 36°       | 36°       |
| A                                     | mm | 6         | 8         | 10        | 15        |
| B                                     | mm | 30        | 39        | 40        | 64        |
| C                                     | mm | 159       | 199,5     | 234       | 330,5     |



# CONTROPUNTA CON PUNTA IN METALLO DURO DIN 8012 LIVE CENTER WITH CARBIDE TIPPED - DIN 8012



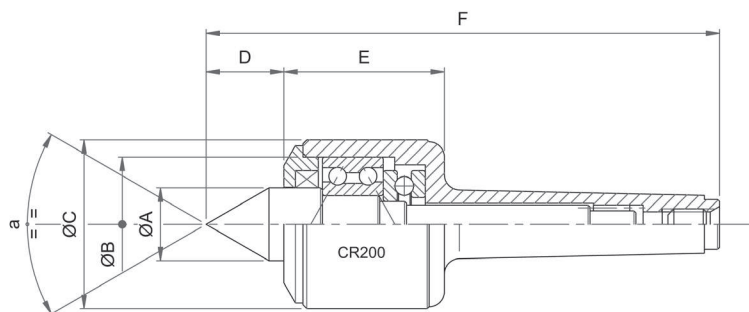
| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 240/3/W   | 240/4/W   | 240/5/W   | 240/6/W   |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR150/3/W | CR150/4/W | CR150/5/W | CR150/6/W |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 3         | 4         | 5         | 6         |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,004     | 0,004     | 0,004     | 0,004     |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 60        | 150       | 280       | 500       |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 320       | 500       | 800       | 1200      |
| a                                     |    | 60°       | 60°       | 60°       | 60°       |
| A                                     | mm | 10        | 12        | 14        | 18        |
| B                                     | mm | 19        | 25        | 30        | 38        |
| C                                     | mm | 20        | 22        | 25        | 32        |
| D                                     | mm | 148       | 184,5     | 222       | 306,5     |





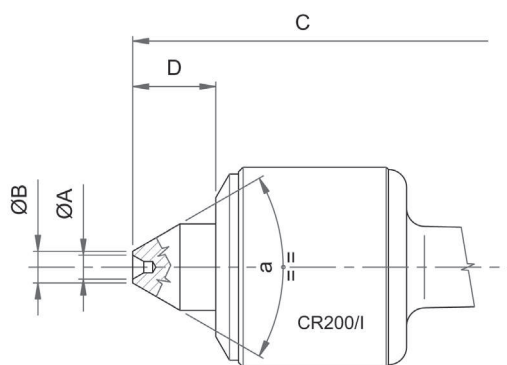


## CONTROPUNTA CON PUNTA NORMALE LIVE CENTER WITH STANDARD CENTER



| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 178/1   | 178/2   | 178/3   | 178/4   | 178/5   | 178/6   |
|---------------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR200/1 | CR200/2 | CR200/3 | CR200/4 | CR200/5 | CR200/6 |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 1       | 2       | 3       | 4       | 5       | 6       |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005   | 0,005   | 0,005   | 0,005   | 0,005   | 0,01    |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 50      | 100     | 250     | 500     | 1000    | 3000    |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 150     | 400     | 700     | 1000    | 1500    | 3000    |
| PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT | Kg | 0,4     | 0,5     | 1,1     | 1,9     | 4,2     | 14      |
| a                                     |    | 60°     | 60°     | 60°     | 60°     | 60°     | 60°+90° |
| A                                     | mm | 14      | 20      | 25      | 32      | 43      | 69      |
| B                                     | mm | 28      | 35      | 47      | 52      | 72      | 110     |
| C                                     | mm | 34      | 44      | 58      | 62      | 88      | 136     |
| D                                     | mm | 21      | 19      | 25      | 30      | 38      | 66      |
| E                                     | mm | 41      | 43      | 55      | 56      | 71      | 104     |
| F                                     | mm | 122     | 135     | 161     | 195     | 247     | 367     |

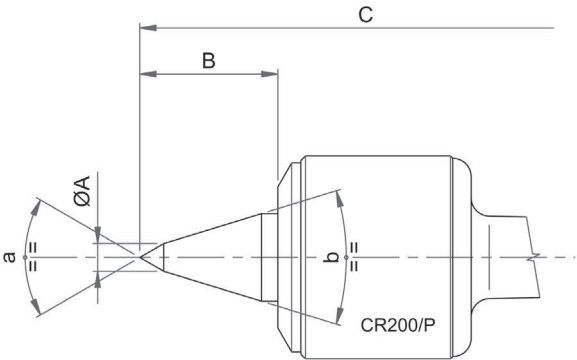
## CONTROPUNTA CON CENTRO FEMMINA DIN 332-60° LIVE CENTER WITH HOLLOW-POINT DIN 332-60°



| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 178/2/I   | 178/3/I   | 178/4/I   | 178/5/I   |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR200/2/I | CR200/3/I | CR200/4/I | CR200/5/I |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 2         | 3         | 4         | 5         |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005     | 0,005     | 0,005     | 0,005     |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 80        | 200       | 400       | 800       |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 400       | 700       | 1000      | 1500      |
| a                                     |    | 60°       | 60°       | 60°       | 60°       |
| A                                     | mm | 5         | 6,3       | 8         | 10        |
| B                                     | mm | 7         | 8,5       | 10        | 13        |
| C                                     | mm | 135       | 161       | 195       | 247       |
| D                                     | mm | 19        | 25        | 30        | 38        |

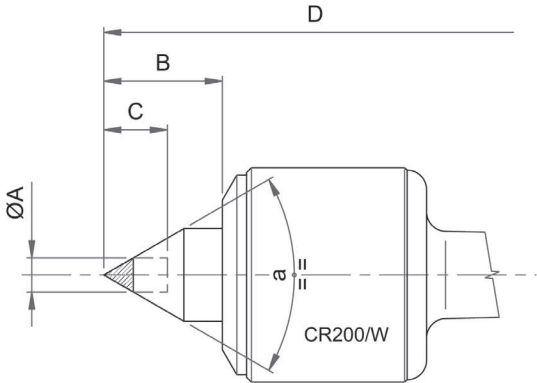


CONTROPUNTA CON PUNTA PROLUNGATA  
LIVE CENTER WITH COPYING CENTER



| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 178/2/P   | 178/3/P   | 178/4/P   | 178/5/P   |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR200/2/P | CR200/3/P | CR200/4/P | CR200/5/P |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 2         | 3         | 4         | 5         |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005     | 0,005     | 0,005     | 0,005     |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 70        | 150       | 300       | 600       |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 400       | 700       | 1000      | 1500      |
| a                                     |    | 60°       | 60°       | 60°       | 60°       |
| b                                     |    | 34°       | 28°       | 36°       | 36°       |
| A                                     | mm | 6         | 8         | 10        | 15        |
| B                                     | mm | 30        | 39        | 40        | 64        |
| C                                     | mm | 146       | 176       | 207       | 271       |

CONTROPUNTA CON PUNTA IN METALLO  
LIVE CENTER WITH COPYING CENTER



| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 178/2/W   | 178/3/W   | 178/4/W   | 178/5/W   |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR200/2/W | CR200/3/W | CR200/4/W | CR200/5/W |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 2         | 3         | 4         | 5         |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,004     | 0,004     | 0,004     | 0,004     |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 60        | 150       | 280       | 500       |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 320       | 500       | 800       | 1200      |
| a                                     |    | 60°       | 60°       | 60°       | 60°       |
| A                                     | mm | 10        | 12        | 14        | 18        |
| B                                     | mm | 19        | 25        | 30        | 38        |
| C                                     | mm | 20        | 22        | 25        | 32        |
| D                                     | mm | 135       | 161       | 195       | 247       |



**CR200**

**CR200/P**

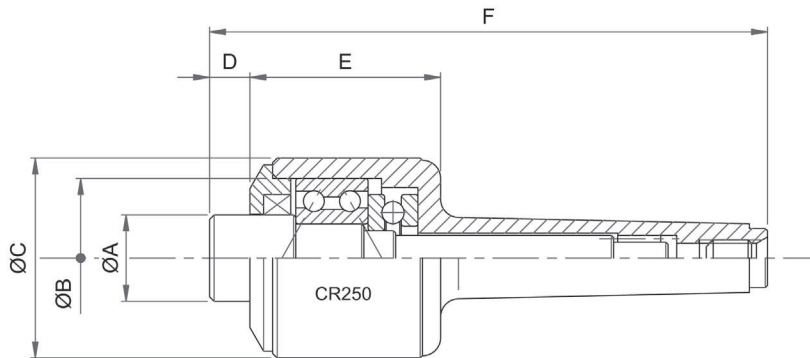
**CR200/I**

**CR200/W**

**DURATA TEORICA DEI CUSCINETTI IN ORE**

**THEORETICAL BEARINGS-LIFE IN HOURS**

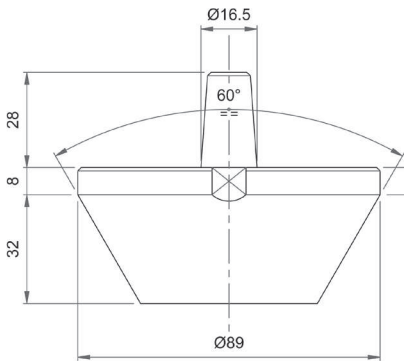
| CUSCINETTI RADIALI | CUSCINETTI ASSIALI |     |     |      |      |      |
|--------------------|--------------------|-----|-----|------|------|------|
|                    | CM1                | CM2 | CM3 | CM4  | CM5  | CM6  |
| 3200               | 20                 | 32  | 50  | 80   | 125  | 200  |
| 2500               | 25                 | 40  | 63  | 100  | 160  | 250  |
| 2000               | 32                 | 50  | 80  | 125  | 200  | 320  |
| 1600               | 40                 | 63  | 100 | 160  | 250  | 400  |
| 1250               | 50                 | 80  | 125 | 200  | 320  | 500  |
| 1000               | 63                 | 100 | 160 | 250  | 400  | 630  |
| 800                | 80                 | 125 | 200 | 320  | 500  | 800  |
| 630                | 100                | 160 | 250 | 400  | 630  | 1000 |
| 500                | 125                | 200 | 320 | 500  | 800  | 1250 |
| 400                | 160                | 250 | 400 | 630  | 1000 | 1600 |
| 320                | 200                | 320 | 500 | 800  | 1250 | 2000 |
| 250                | 250                | 400 | 630 | 1000 | 1600 | 2500 |
| 200                | 320                | 500 | 800 | 1250 | 2000 | 3200 |



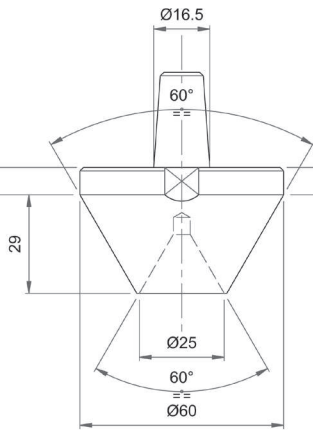
| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 190/3   | 190/4   | 190/5   |
|---------------------------------------|----|---------|---------|---------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CR250/3 | CR250/4 | CR250/5 |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 3       | 4       | 5       |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005   | 0,005   | 0,005   |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 300     | 300     | 300     |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 1000    | 1000    | 1000    |
| PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT | Kg | 1,3     | 1,7     | 2,5     |
| A                                     | mm | 32      | 32      | 32      |
| B                                     | mm | 52      | 52      | 52      |
| C                                     | mm | 62      | 62      | 62      |
| D                                     | mm | 10      | 10      | 10      |
| E                                     | mm | 56      | 56      | 56      |
| F                                     | mm | 155     | 176     | 203     |

INSERTI CON ATTACCO CONICO  
CENTERING POINTS WITH CONNECTING CONE

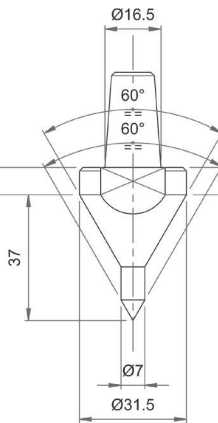
Art.195



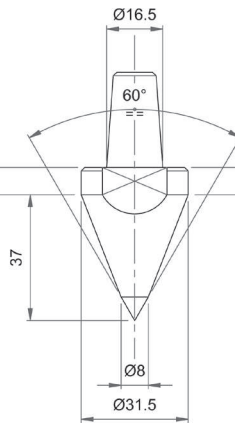
Art.194



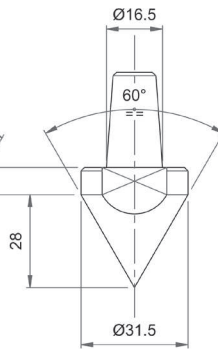
Art.193



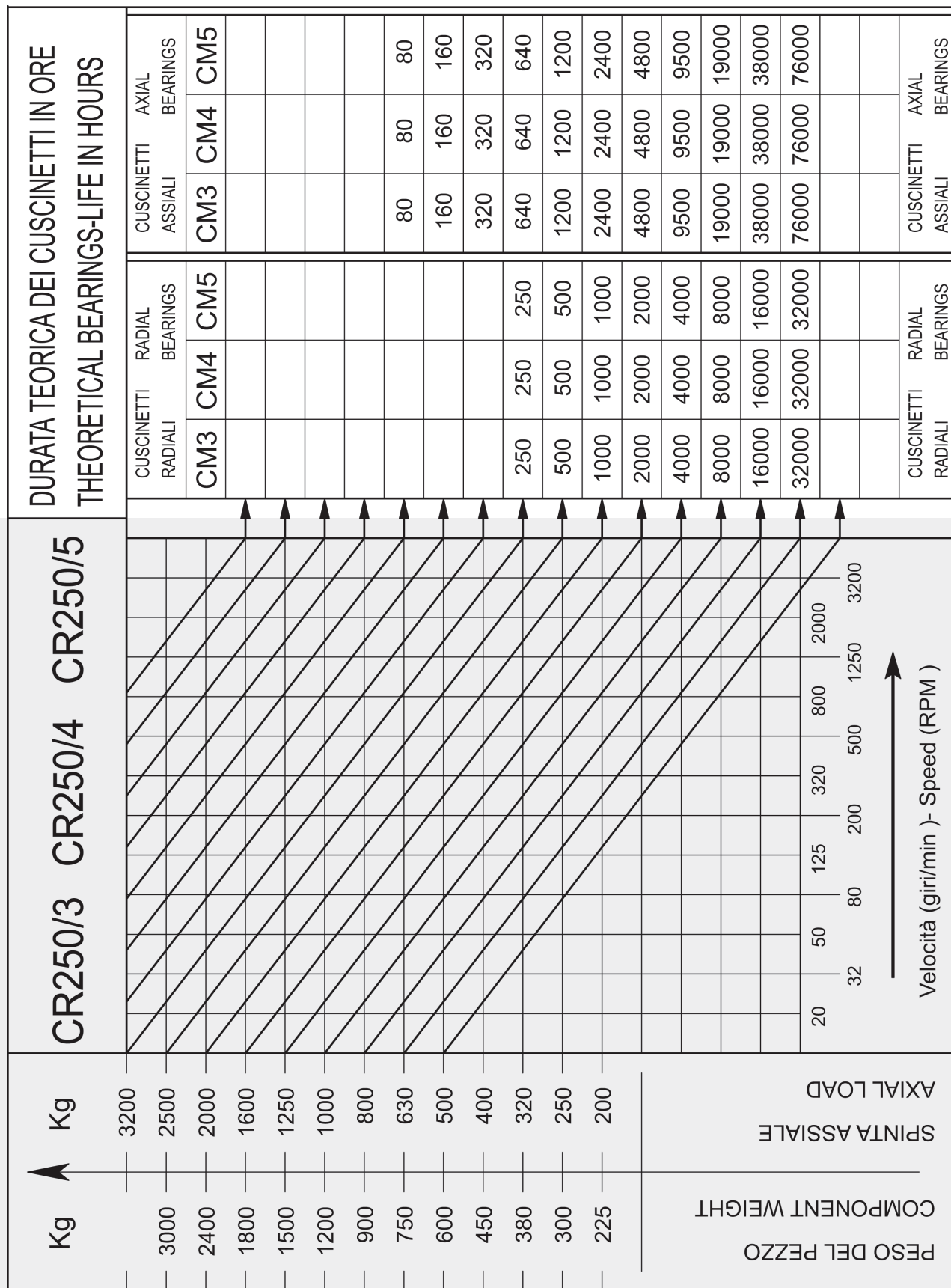
Art.196

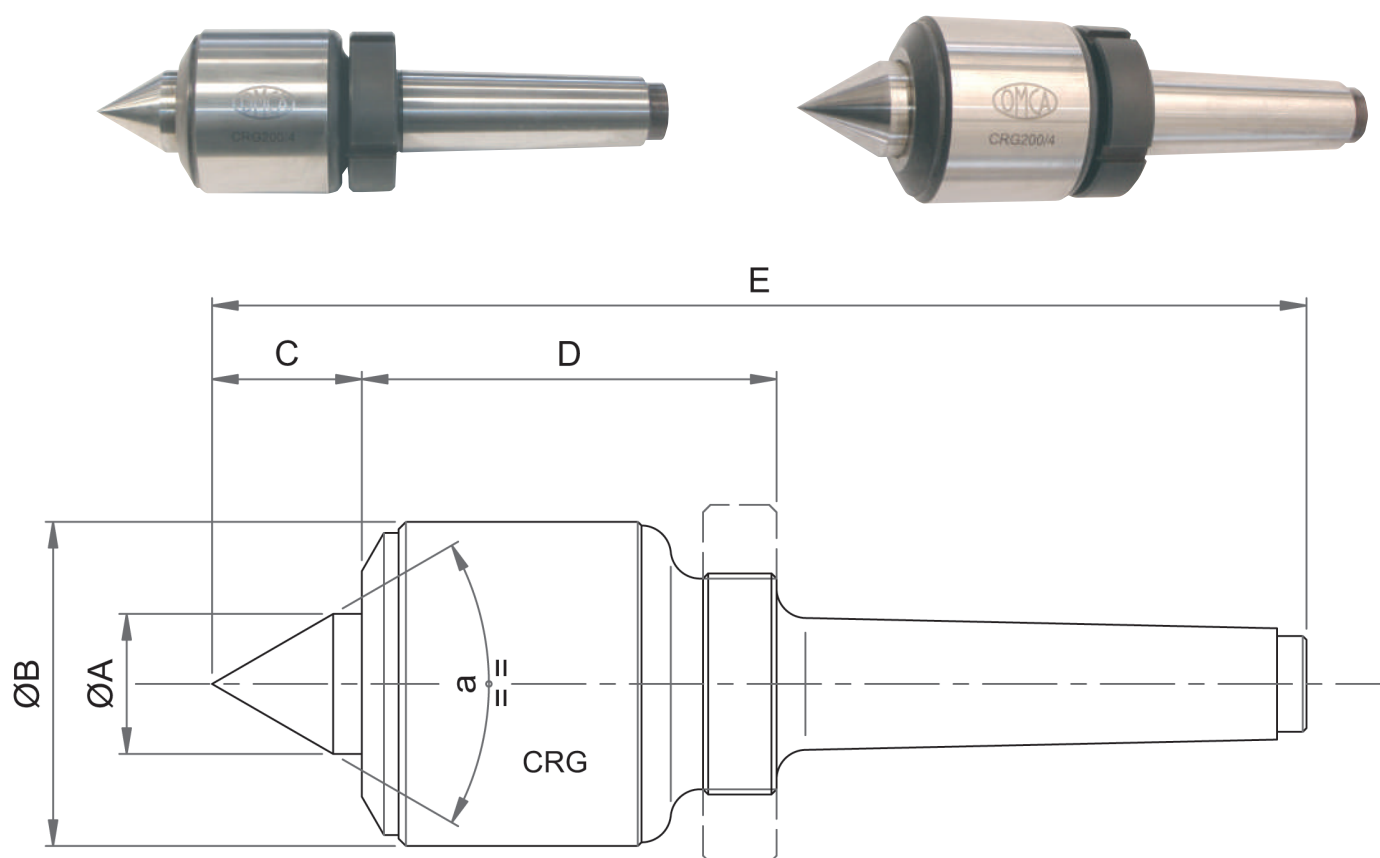


Art.192









| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 240/5/G  | 178/4/G  | 190/4/G  | 190/5/G  |
|---------------------------------------|----|----------|----------|----------|----------|
| MODELLO - TYPE                        |    | CRG150/5 | CRG200/4 | CRG250/4 | CRG250/5 |
| CONO MORSE - MORSE TAPER              |    | 5        | 4        | 4        | 5        |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005    | 0,005    | 0,005    | 0,005    |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 500      | 500      | 300      | 300      |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT | Kg | 2,0      | 2,0      | 1,8      | 2,6      |
| GHIERA - RING NUT                     |    | M50x2    | M40x2    | M40x2    | M50x2    |
| a                                     |    | 60°      | 60°      | -        | -        |
| A                                     | mm | 32       | 32       | 32       | 32       |
| B                                     | mm | 62       | 62       | 62       | 62       |
| C                                     | mm | 30       | 30       | 10       | 10       |
| D                                     | mm | 72       | 70       | 70       | 72       |
| E                                     | mm | 238      | 209      | 190      | 219      |

**NOTA:** per il dimensionamento della contropunta nella sua applicazione, valgono le tabelle di durata delle contropunte corrispondenti (**ES.:** per CRG150/5 vedi CR150/5).

**NOTE:** to dimensioning the live center in the request application, use the tables of the teoretical bearing life about the live center corresponding (**ES.:** for CRG150/5 compare CR150/5).



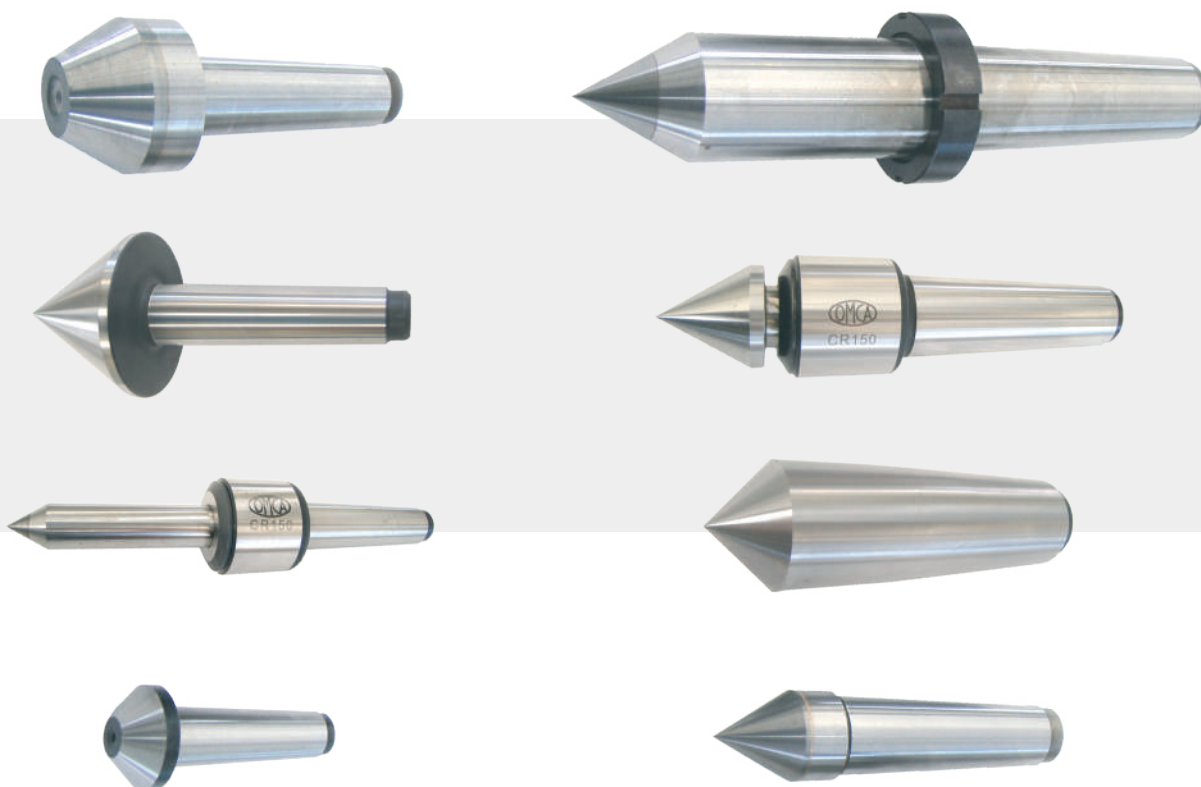
## CONTROPUNTE FISSE SPECIALI FIXED SPECIAL LIVE CENTERS

Di seguito mostriamo alcuni esempi di contropunte fisse speciali che **OMCA** costruisce su richiesta del cliente in base all'applicazione.

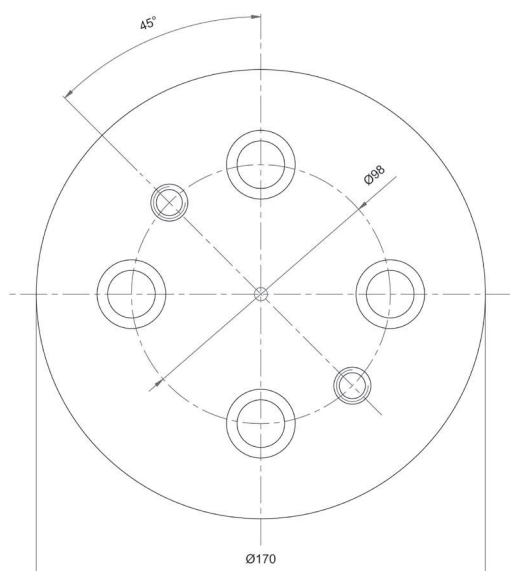
Possono essere costruite interamente in acciaio oppure con punta in metallo duro, e divise in contropunte fisse per tornio, normale per rettifica, prolungate, a doppia inclinazione, con centro interno o con codolo cilindrico.

As below are showed any examples of fixed live centers that **OMCA** manufactured on customer's application request.

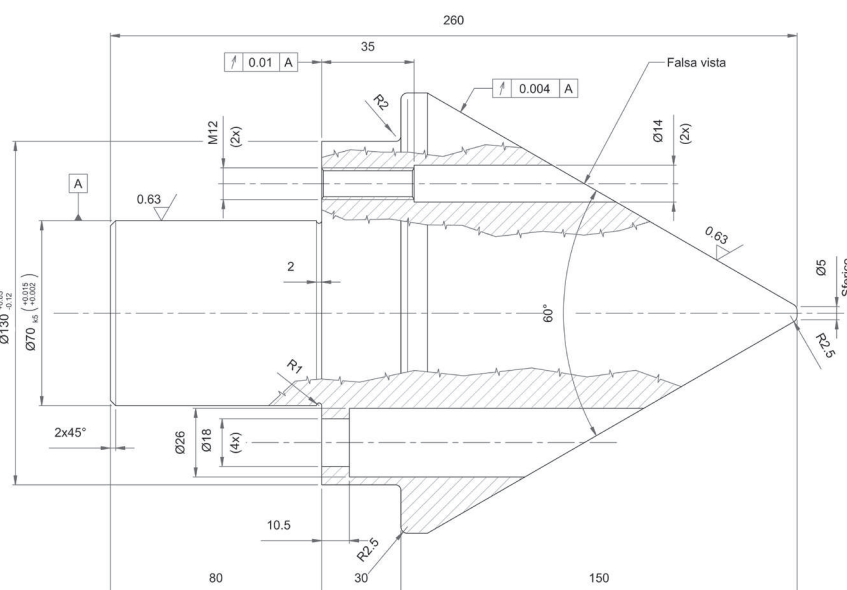
Could be manufactured completely in steel or with carbide tipped, and shared in live centers for lathe, normal for grinding, extended, with two inclinations, with internal center or with cylindrical shaft.



*Esempio di contropunta speciale richiesta dal Cliente:*



*Example of special center requested by Customer:*







Costruiti in due modelli **TR** e **TNC**, e in tre dimensioni **12/120**, **20/200**, **40/300**, rispondono a qualsiasi esigenza di tornitura.

Il tipo **TR** viene usato sui torni paralleli, sui torni a copiare, sulle tornitrici con un solo copiatore.

Il tipo **TNC** viene usato sulle tornitrici a due copiatori e sui torni a controllo numerico.

La dimensione **12/120** viene fornita indifferentemente con cono Morse 4 o 5.

La dimensione **20/200** viene fornita solo con cono Morse 5.

La dimensione **40/300** viene fornita solo con cono Morse 6.

Tutti i tipi possono essere afferrati sul diametro esterno a mezzo mandrino autocentrante o possono essere flangiati a mezzo dei fori posteriori.

I pezzi vengono lavorati in una sola operazione con riduzione dei tempi di serraggio e con perfetta concentricità.

I pezzi possono essere caricati con mandrino in moto o con caricatore automatico.

Il bloccaggio dei pezzi è consentito da due fattori concomitanti:

- Il centraggio dei pezzi a mezzo della punta centrale caricata elasticamente.
- Il trascinamento a mezzo dei denti disposti circolarmente sulla parte frontale del trascinatore.

I denti sono autocompensati meccanicamente ed appoggiano sempre **tutti** contro il pezzo da trascinare anche se questo è tagliato obliquamente o irregolarmente.

I denti hanno una distanza media sempre costante rispetto alla parte frontale del trascinatore e garantiscono la precisione degli spallamenti, precisione che non viene in alcun modo influenzata dalle dimensioni dei centri.

Il carico elastico sulla punta centrale può essere modificato ed adattato al peso del pezzo da trascinare mediante vite di carico situata nella parte posteriore del trascinatore.

I denti sono affilati in modo asimmetrico (dente di sega) garantendo un ottimo rendimento. Essi servono per rotazione destra e sinistra.

I denti che vengono usati per rotazione destra nei piccoli diametri, vengono usati per rotazione sinistra nei grandi diametri e viceversa.

Viene fornito di serie un tipo di dente intero (tipo n. 4) dal quale si possono ricavare forme di denti speciali.

Are available in two types (**TR** and **TNC**) and three sizes (**12/120**, **20/200**, **40/300**) thereby covering any requirement in turning jobs.

Type **TR** is used on centre lathes and copying lathes with one copying attachment.

Type **TNC** on copying lathes with two copying attachments and on NC lathes.

Size **12/120** is supplied with MT 4 or 5, size **20/200** only with MT 5, size **40/300** only with MT 6.

All drivers can be clamped on their outside diameter by means of a selfcentering chuck or flanged by means of holes provided at the rear.

Workpieces can be machined, free from axial runout, in a single operation, thus cutting down clamping time. Parts can be loaded manually or by an automatic loader with the spindle running.

Two simultaneous components provide for clamping and driving:

- The spring-loaded centre clamps the part.
- The teeth arranged on the driver face around the centre, drive the part.

The teeth being mechanically compensated, they **all** grip the face of the workpiece even if the face is cut obliquely or has irregularities.

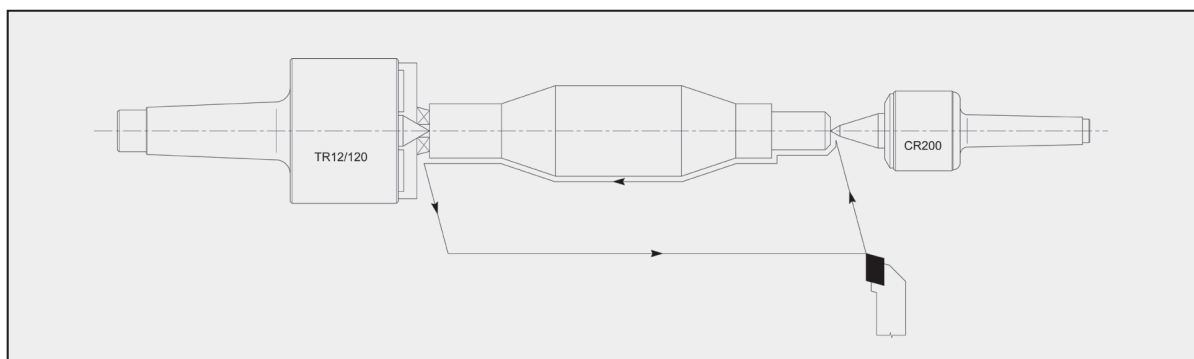
Average distance between faces of driver and workpiece is constant, thus precision of shoulders is ensured. This precision is unaffected by the size of the centre holes.

The spring load on the centre can be adapted to the workpiece weight by means of a grub-screw situated in the rear of the driver.

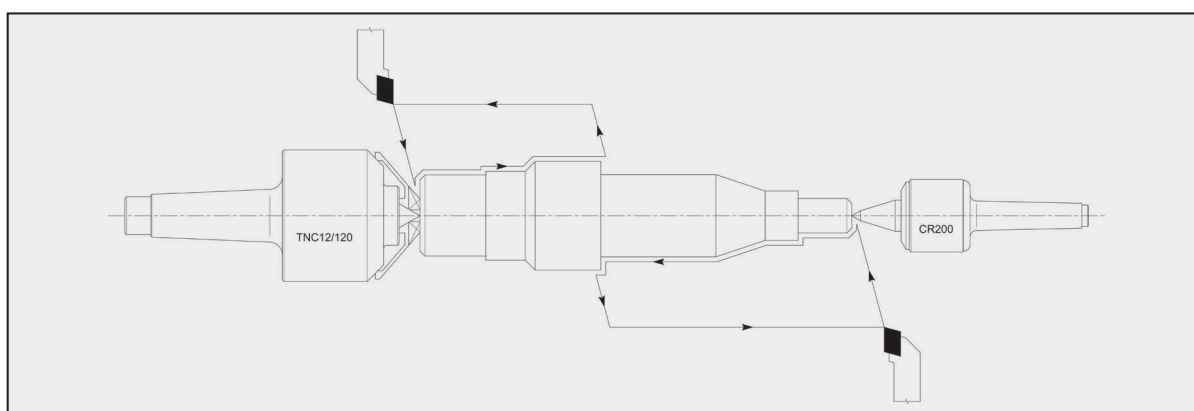
Teeth are asymmetrically ground to guarantee maximum efficiency. They can be used for both clockwise and counterclockwise rotation.

The used for clockwise rotation of small diameter parts are used for counterclockwise rotation of large diameter parts and vice versa.

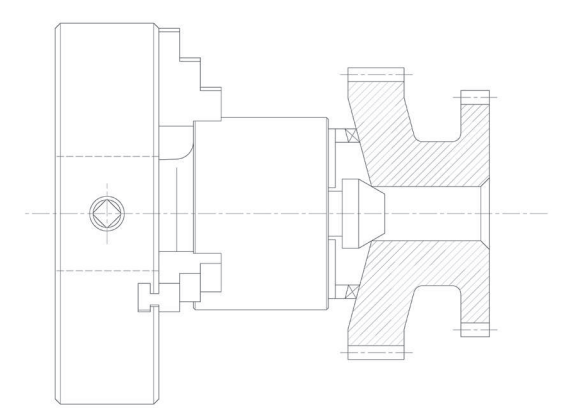
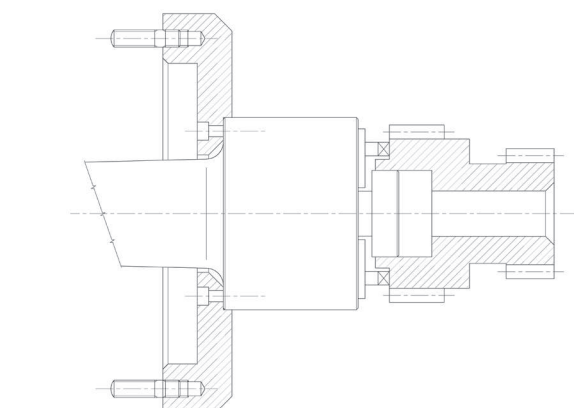
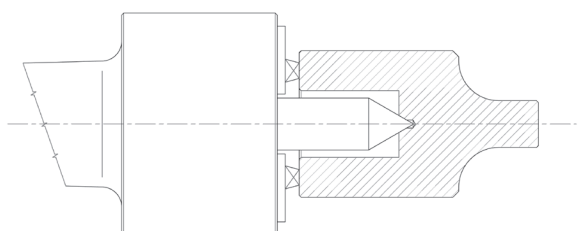
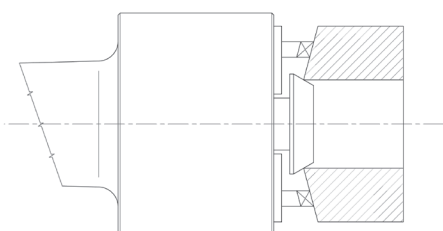
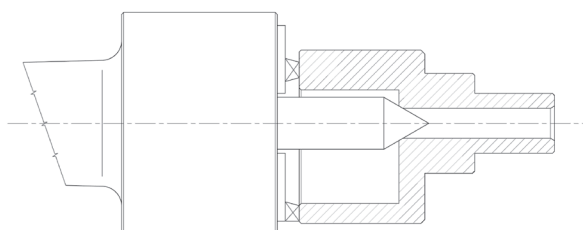
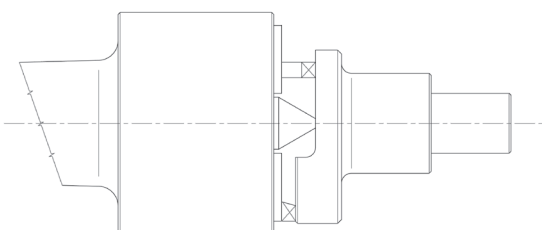
A type of unmachined driver tooth is supplied standard (type no. 4) which the user can give any shape required.

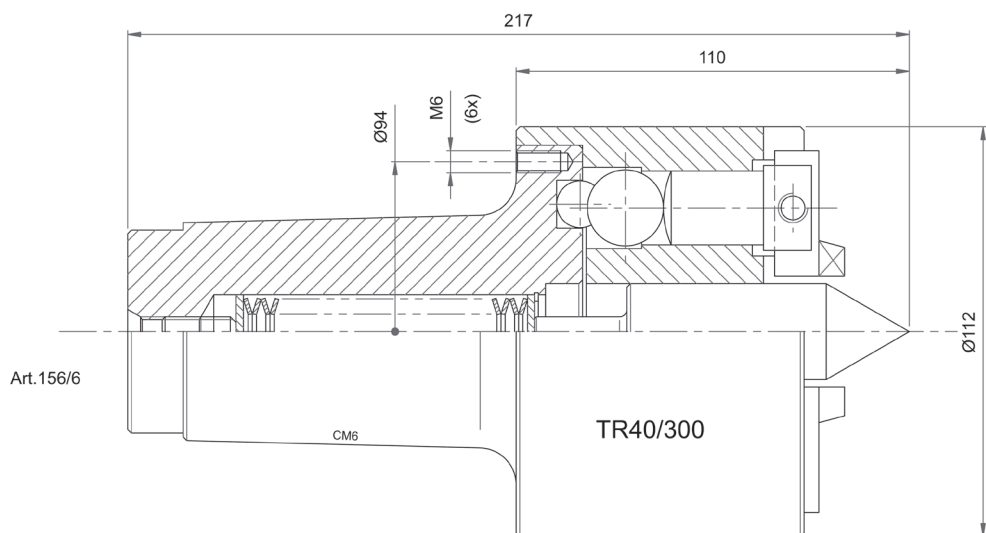
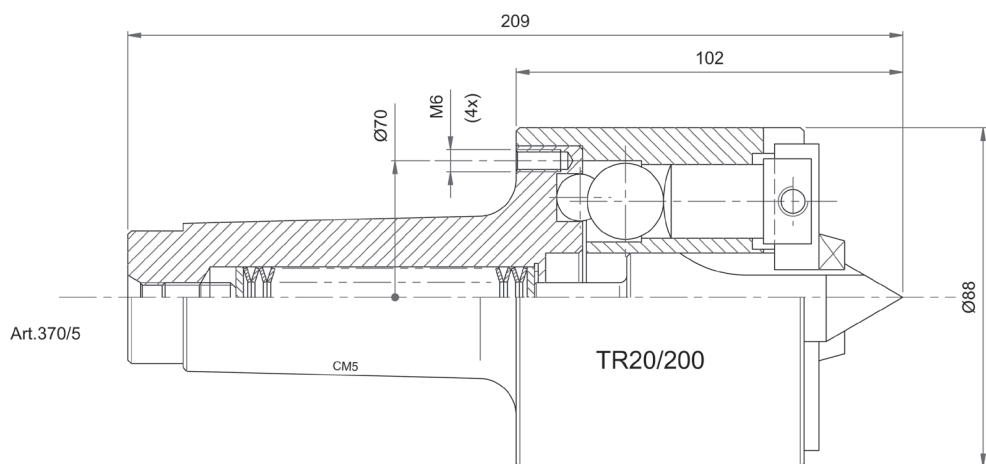
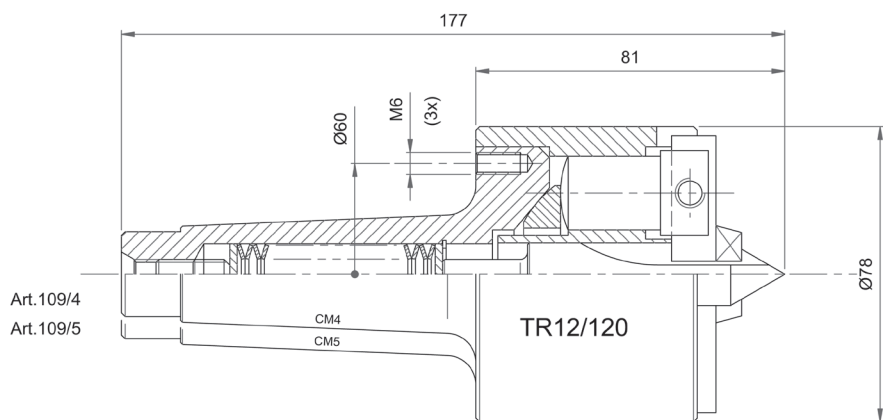


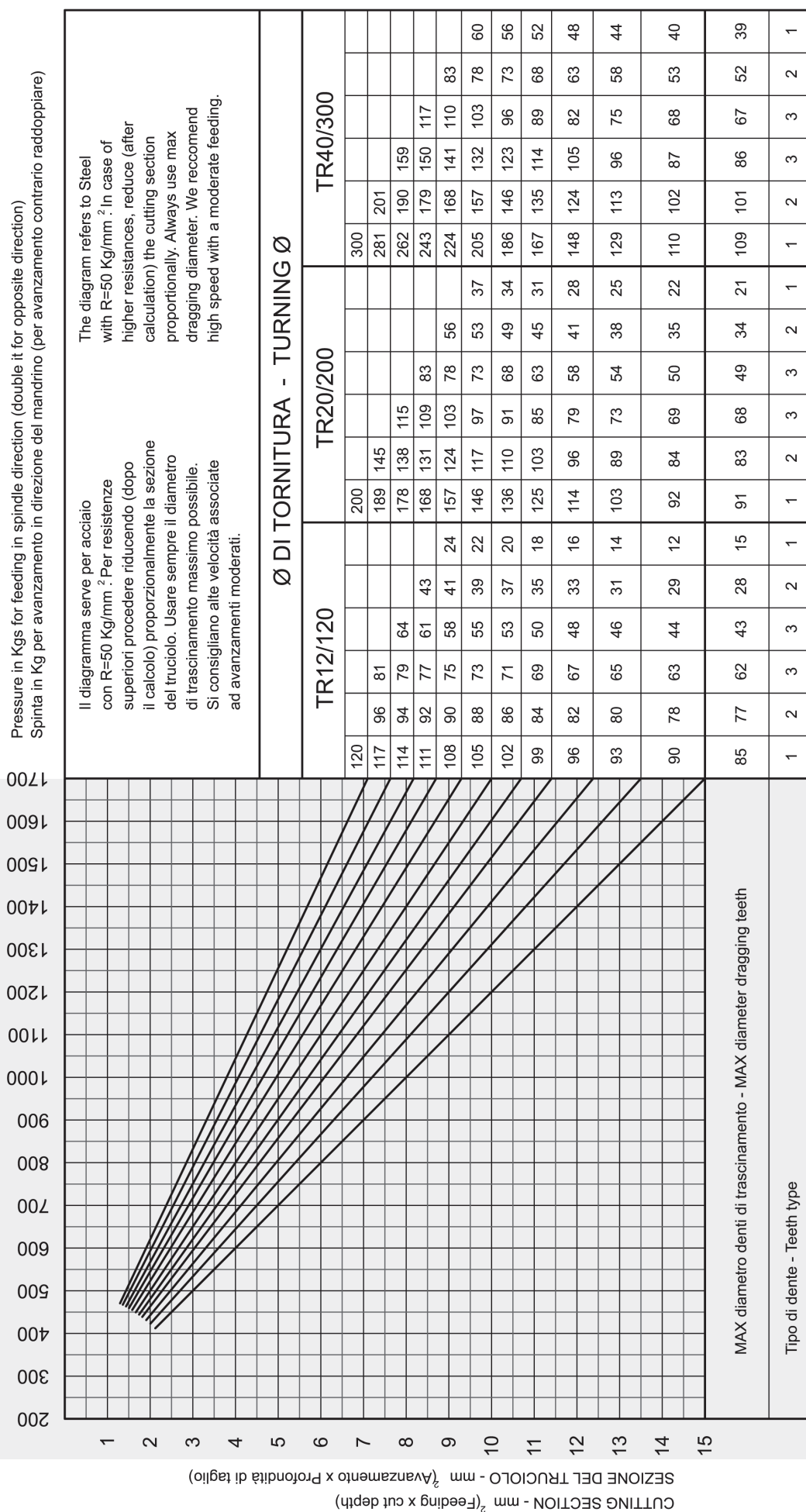
MOD. TR



MOD. TNC











I denti di trascinamento, identici per i Mod. **12/120**, **20/200** e **40/300**, vengono forniti in 4 tipi e 2 profili.  
I tipi 1 - 2 - 3 servono a determinare i vari diametri di trascinamento (D).

Il tipo 4 viene fornito intero per permettere al cliente di ricavare denti con forme diverse. Serve inoltre per trascinare su materiali teneri limitando la penetrazione.

I tipi 1 e 2 vengono forniti con profilo destro o con profilo sinistro.

I tipi 3 e 4, essendo simmetrici, vengono forniti con un unico profilo che serve per destro e per sinistro.

Su ciascun modello di trascinatore, impiegando 5 serie di denti e precisamente: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S è possibile coprire l'intera gamma di trascinamento sia per rotazione destra che per rotazione sinistra.

Nell'ordinazione deve sempre essere indicato il numero dell'Articolo, il tipo e il profilo.

The dragging teeth (identical for the **12/120**, **20/200** and **40/300**) are supplied in 4 types and 2 profiles.

The types 1 - 2 - 3 are used to determine the various diameters of grip on the pieces (D).

The type 4 is supplied without bevels to enable the customer to execute teeth with different shapes.

The types 1 and 2 are supplied for rotation right or left.

The types 3 and 4 (symmetrical) can be used for rotation right and left.

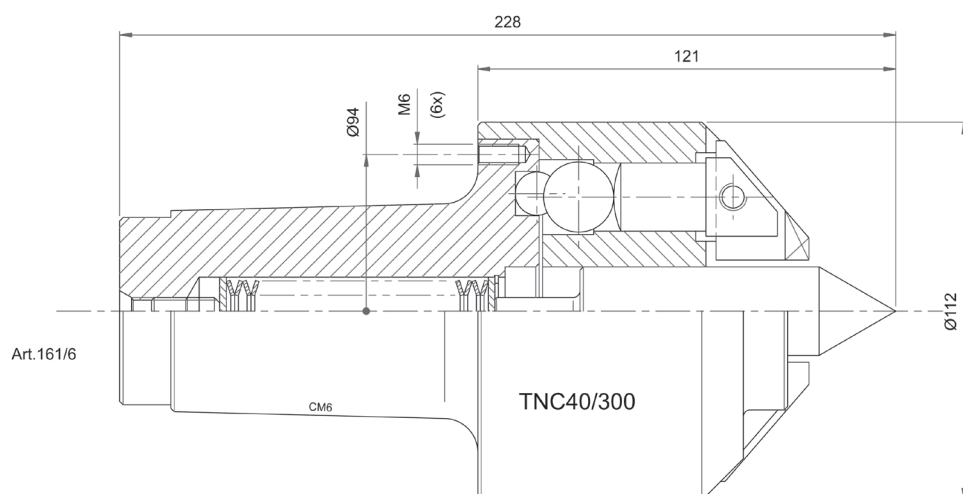
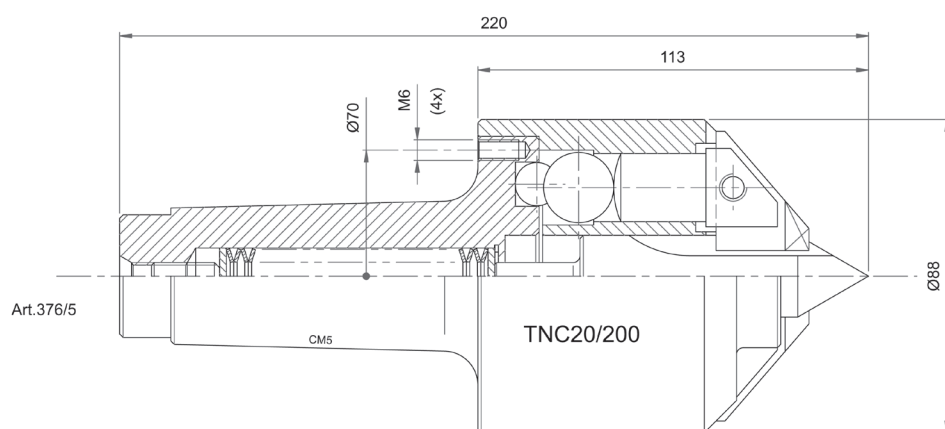
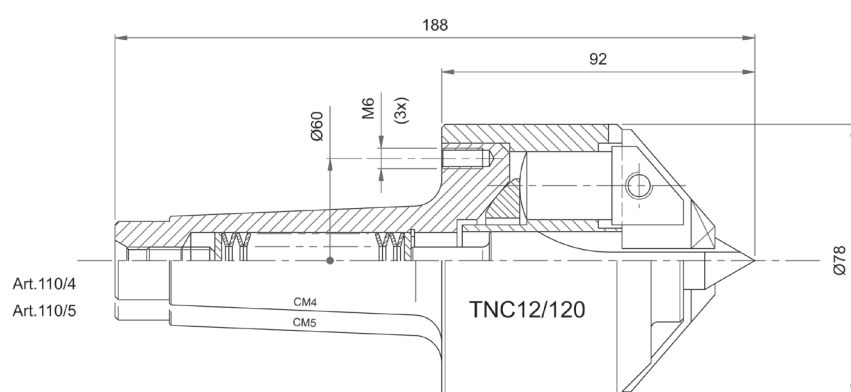
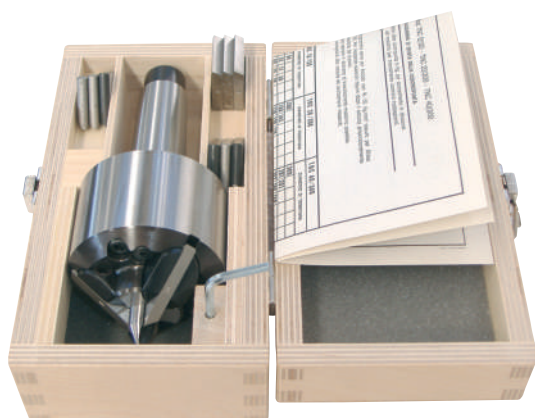
For each dragger and, by using 5 sets of teeth, i.e.: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S, it is possible to cover the whole dragging range either for right and left rotation.

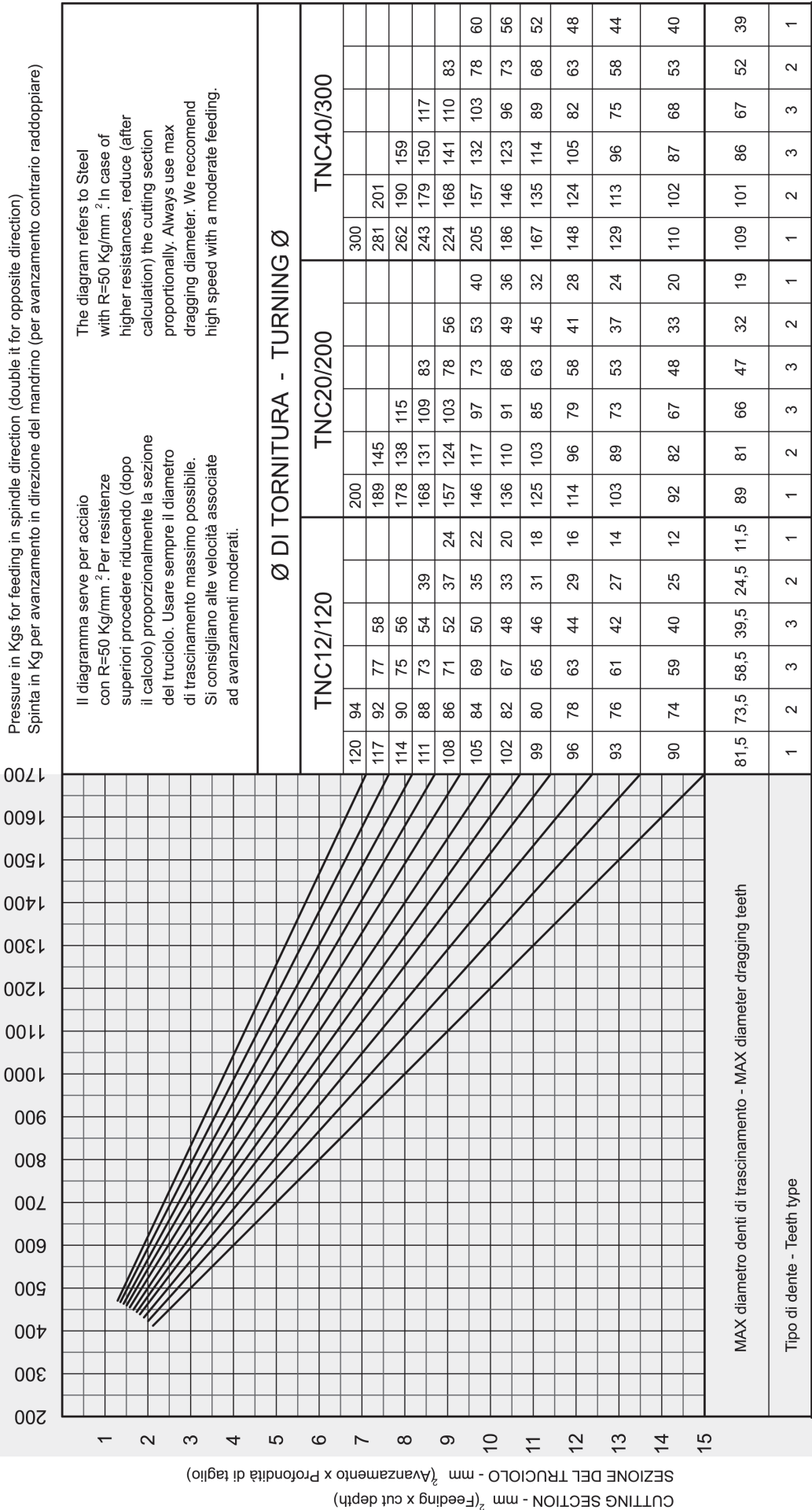
In the order must always be stated the number of the article, the type and the profile.

**Example:** teeth type 2 with right profile - Art. 155/2/D.

**Esempio:** Denti tipo 2 con profilo destro - Art. 155/2/D.

| Tipo<br>Type | Rotazione destra<br>Rightwards rotation | Rotazione sinistra<br>Leftwards rotation | Articolo<br>Order N° |
|--------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|----------------------|
| 1-D<br>      |                                         |                                          | 155/1/D              |
| 2-D<br>      |                                         |                                          | 155/2/D              |
| 3<br>        |                                         |                                          | 155/3                |
| 2-S<br>      |                                         |                                          | 155/2/S              |
| 1-S<br>      |                                         |                                          | 155/1/S              |
| 4<br>        |                                         |                                          | 155/4                |







## DENTI DI TRASCINAMENTO DRAGGING TEETH

I denti di trascinamento, identici per i Mod. **12/120**, **20/200** e **40/300**, vengono forniti in 4 tipi e 2 profili.

I tipi 1 - 2 - 3 servono a determinare i vari diametri di trascinamento (D).

Il tipo 4 viene fornito intero per permettere al cliente di ricavare denti con forme diverse. Serve inoltre per trascinare su materiali teneri limitando la penetrazione.

I tipi 1 e 2 vengono forniti con profilo destro o con profilo sinistro.

I tipi 3 e 4, essendo simmetrici, vengono forniti con un unico profilo che serve per destro e per sinistro.

Su ciascun modello di trascinatore, impiegando 5 serie di denti e precisamente: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S è possibile coprire l'intera gamma di trascinamento sia per rotazione destra che per rotazione sinistra.

Nell'ordinazione deve sempre essere indicato il numero dell'Articolo, il tipo e il profilo.

The dragging teeth (identical for the **12/120**, **20/200** and **40/300**) are supplied in 4 types and 2 profiles.

The types 1 - 2 - 3 are used to determine the various diameters of grip on the pieces (D).

The type 4 is supplied without bevels to enable the customer to execute teeth with different shapes.

The types 1 and 2 are supplied for rotation right or left.

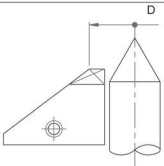
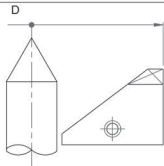
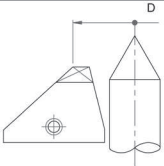
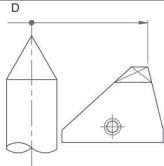
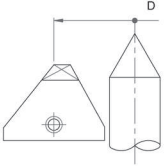
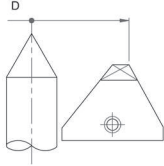
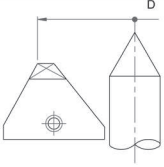
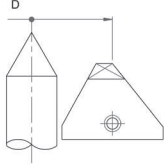
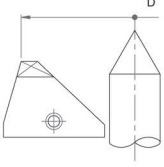
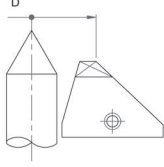
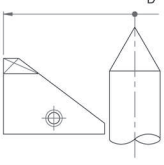
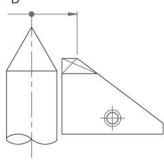
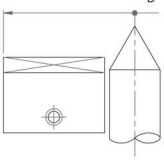
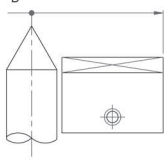
The types 3 and 4 (symmetrical) can be used for rotation right and left.

For each dragger and, by using 5 sets of teeth, i.e.: 1-D, 2-D, 3, 1-S, 2-S, it is possible to cover the whole dragging range either for right and left rotation.

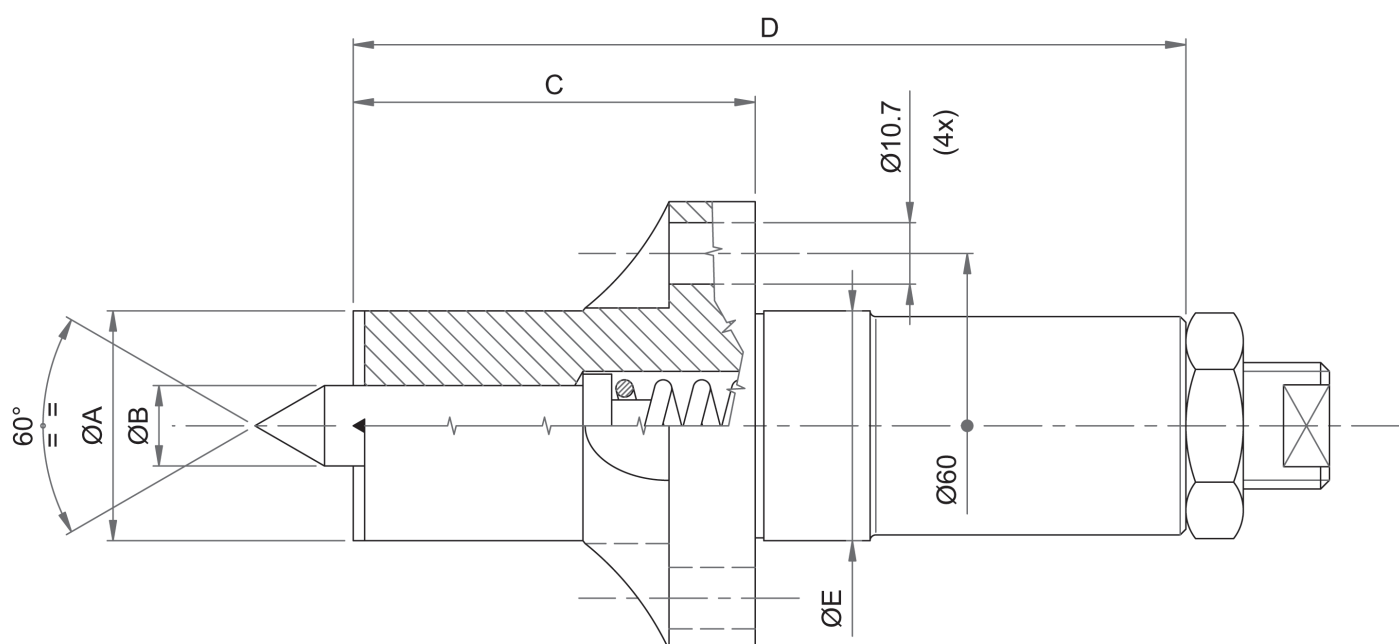
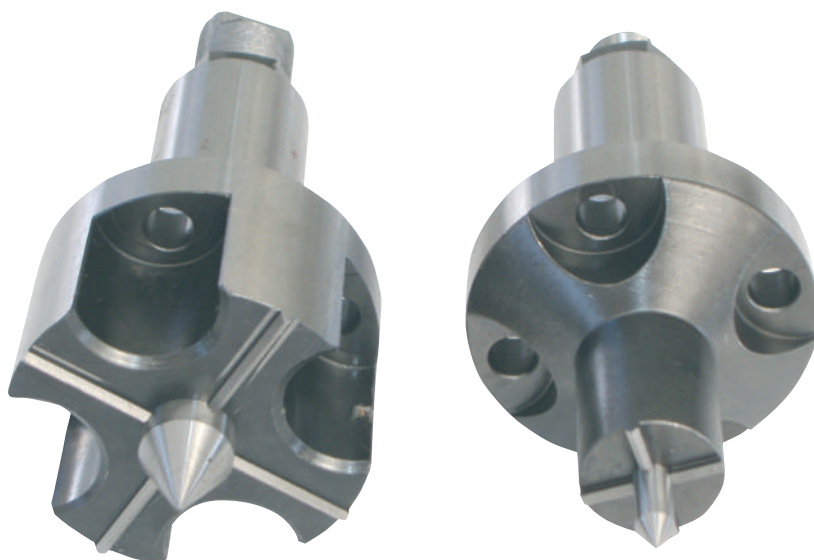
In the order must always be stated the number of the article, the type and the profile.

**Example:** teeth type 2 with right profile - Art. 114/2/D.

**Esempio:** Denti tipo 2 con profilo destro - Art. 114/2/D.

| Tipo<br>Type                                                                               | Rotazione destra<br>Rightwards rotation                                             | Rotazione sinistra<br>Leftwards rotation                                            | Articolo<br>Order N° |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1-D<br>  |   |   | 114/1/D              |
| 2-D<br> |  |  | 114/2/D              |
| 3-D<br> |  |  | 114/3/D              |
| 3-S<br> |  |  | 114/3/S              |
| 2-S<br> |  |  | 114/2/S              |
| 1-S<br> |  |  | 114/1/S              |
| 4<br>   |  |  | 114/4                |

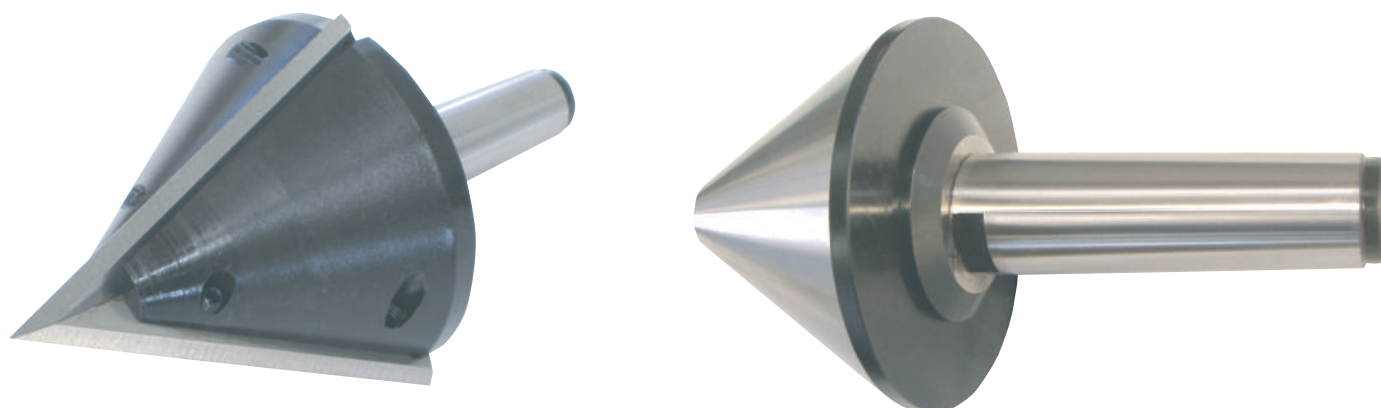




| ARTICOLO - ORDER CODE                 |    | 260/30 | 260/40 | 260/78 |
|---------------------------------------|----|--------|--------|--------|
| MODELLO - TYPE                        |    | TRD30  | TRD40  | TRD78  |
| MAX ECCENTRICITA' - MAX RUNOUT        | mm | 0,005  | 0,005  | 0,005  |
| PESO MAX PEZZO - COMPONENT MAX WEIGHT | Kg | 200    | 200    | 200    |
| SPINTA ASSIALE MAX - MAX AXIAL WEIGHT | Kg | 600    | 600    | 600    |
| PESO CONTROPUNTA - LIVE CENTER WEIGHT | Kg | 1,6    | 1,7    | 1,7    |
| A                                     | mm | 30     | 40     | 78     |
| B                                     | mm | 8      | 14     | 14     |
| C                                     | mm | 70     | 70     | 50     |
| D                                     | mm | 145    | 145    | 125    |
| E                                     | mm | 40     | 40     | 40     |



## TRASCINATORI E CONTROPUNTE PER TUBI DRAGGERS AND ROTATING TAILSTOCK FOR PIPES



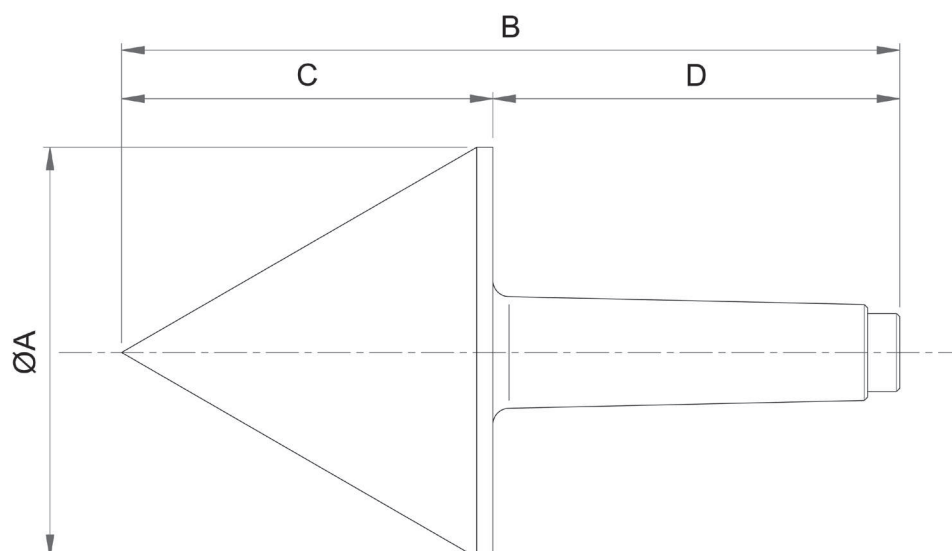
### TRASCINATORI TRT A LAME INTERCAMBIABILI DRAGGERS WITH INTERCHANGEABLE BLADES

Corpo in Acciaio al NiCr temprato e rettificato, lame in Acciaio per utensili.

Realizzati per il trascinamento dei tubi, permettono una lavorazione rapidissima specialmente se accoppiati alle nostre Contropunte **CR300** e **CR300/S**.

Body in NiCr Steel tempered and ground, steel blades for tools.

Manufactured for the dragging of the pipes, allow a very quick machining especially if coupled to our tailstocks **CR300** and **CR300/S**.



| Art.<br>Art. | Tipo<br>Type | Cono<br>Cone | A   | B   | C   | D   |
|--------------|--------------|--------------|-----|-----|-----|-----|
| 262/3        | TRT/3        | CM3          | 96  | 185 | 100 | 85  |
| 262/4        | TRT/4        | CM4          | 120 | 223 | 114 | 109 |
| 262/5        | TRT/5        | CM5          | 145 | 280 | 142 | 138 |

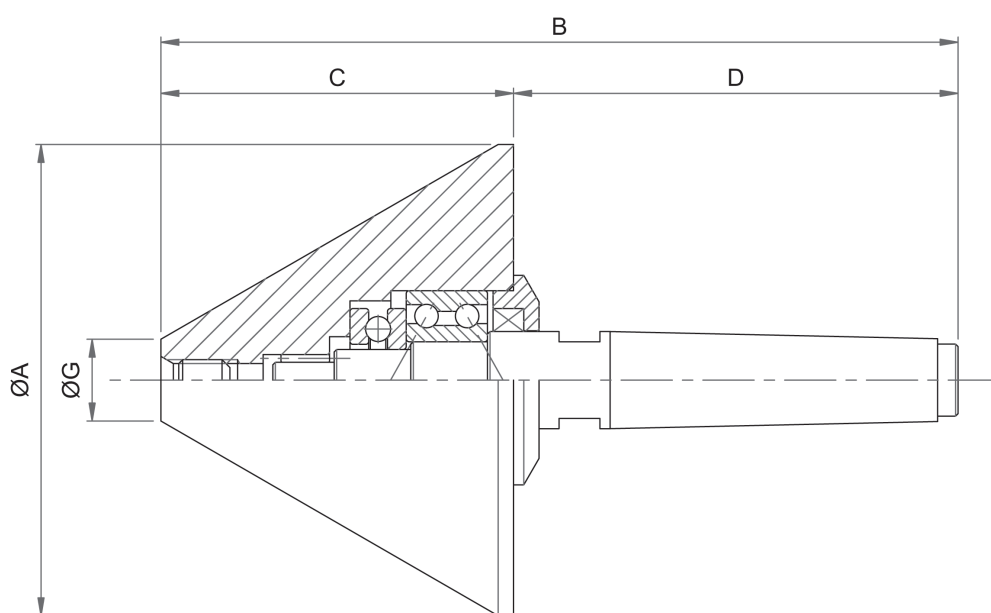


Costruita interamente in Acciaio al NiCr temprato e rettificato, è stata realizzata in modo da garantire la massima rigidità.

La sua particolare costruzione a testa rotante la rende perfettamente stagna. Se ne consiglia l'impiego assieme ai nostri Trascinatori per tubi tipo **TRT**.

Made entirely in NiCr Steel tempered and ground, manufactured as to guarantee the maximum stiffness. Its particular construction with rotating head makes it perfectly firm.

We advise to use it together with our draggers for pipes type **TRT**.



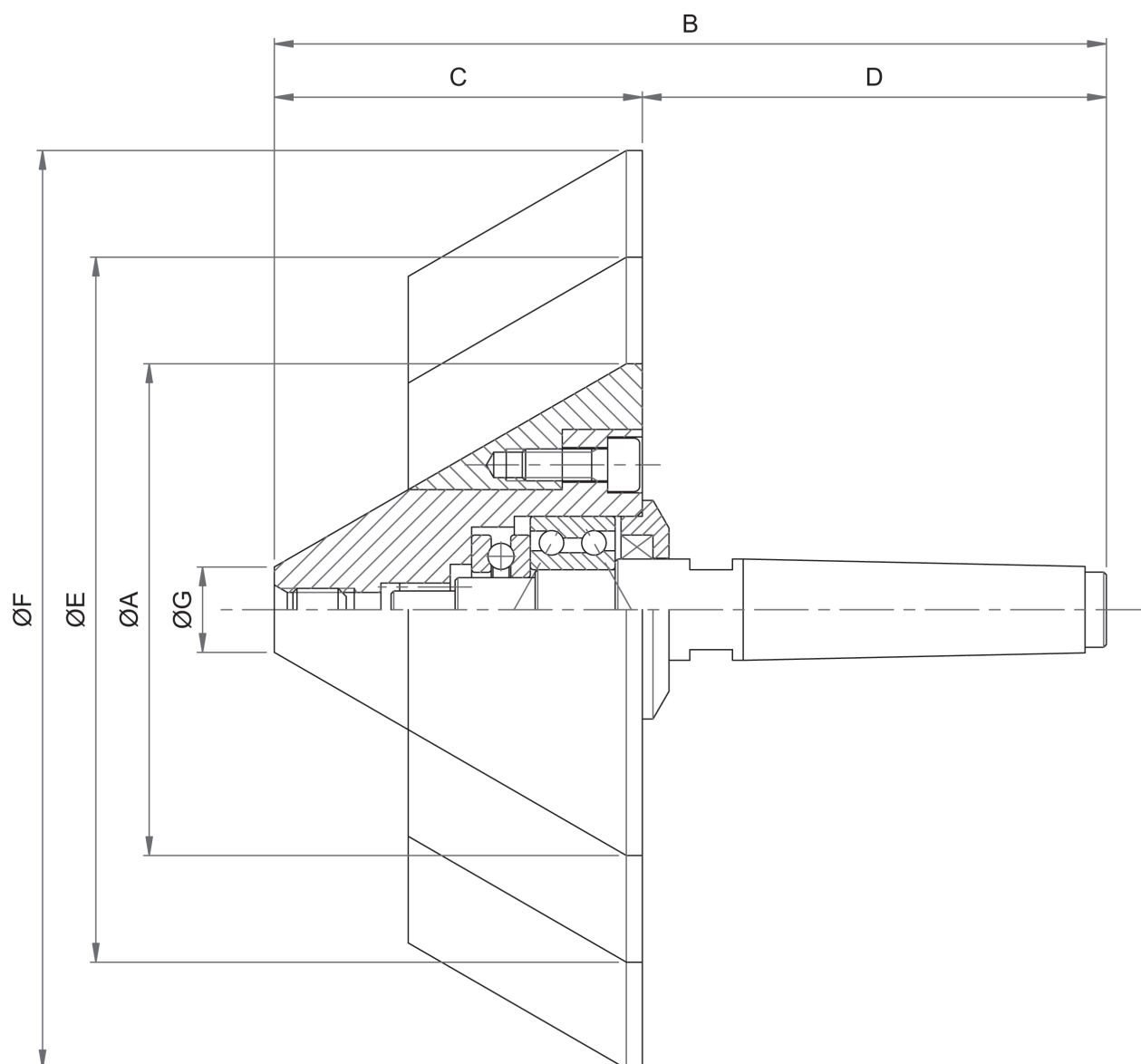
| Art.<br>Art. | Tipo<br>Type | Cono<br>Cone | A   | B   | C   | D   | G  |
|--------------|--------------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|
| 225/3        | CR300/3      | CM3          | 96  | 157 | 72  | 85  | 20 |
| 225/4        | CR300/4      | CM4          | 120 | 199 | 90  | 109 | 20 |
| 225/5        | CR300/5      | CM5          | 145 | 243 | 105 | 138 | 20 |



## CONTROPUNTE PER TUBI CR300/S ROTATING TAILSTOCKS FOR PIPES C300/S

Di caratteristiche identiche al tipo **CR300**, ha però il vantaggio di avere la testa conica scomponibile per permettere l'inserimento di appositi piattelli che ne aumentano considerevolmente la capacità.

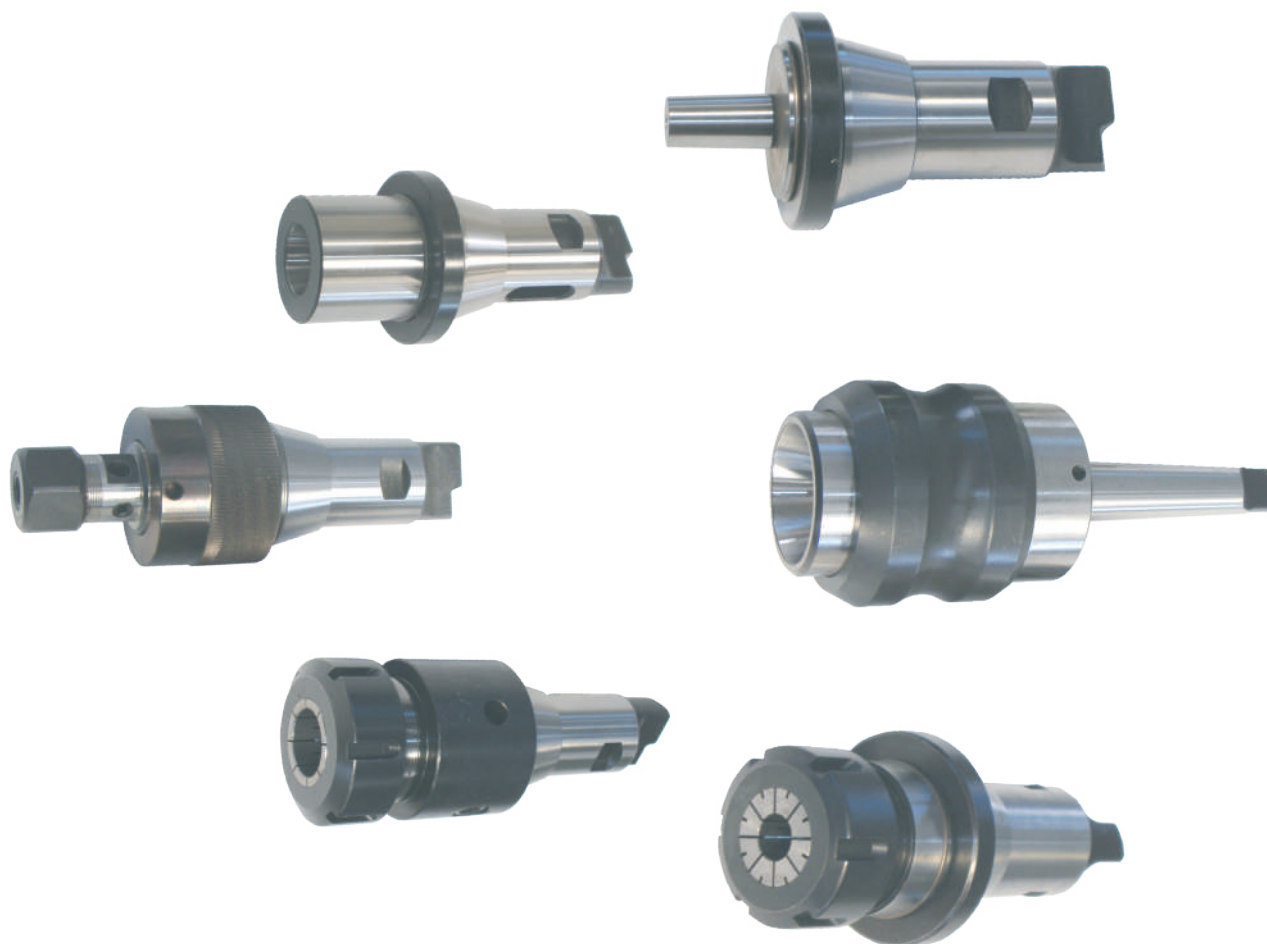
With characteristics identical to type **CR300**, it has yet the advantage of a conical head decomposable as to allow the insertion of fitting caps which increase considerably their capacity.



| Art.<br>Art. | Tipo<br>Type | Cono<br>Cone | A   | B   | C   | D   | E   | F   | G  |
|--------------|--------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| 247/4        | CR300/4/S    | CM4          | 120 | 199 | 90  | 109 | 169 | 220 | 20 |
| 247/5        | CR300/5/S    | CM5          | 145 | 243 | 105 | 138 | 200 | 250 | 30 |

| PIATTELLI<br>TELLER TYPE |     |                      |
|--------------------------|-----|----------------------|
| Art.<br>Art.             | Ø   | Per Tipo<br>For Type |
| 249                      | 169 | CR300/4/S            |
| 250                      | 220 | CR300/4/S            |
| 258                      | 200 | CR300/5/S            |
| 259                      | 250 | CR300/5/S            |



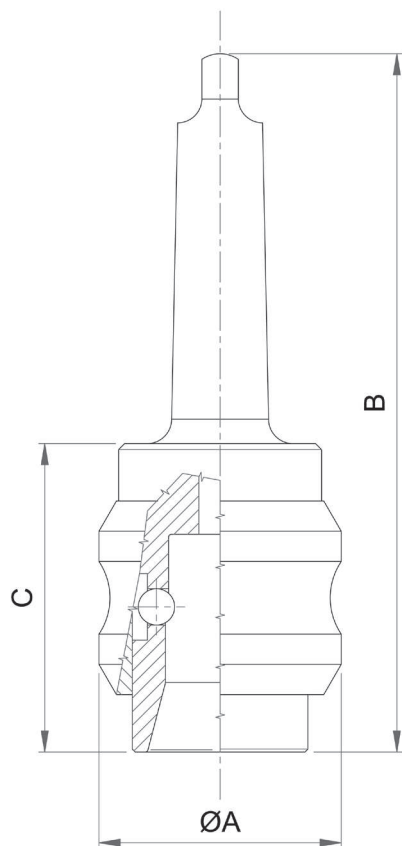


Interamente costruiti in Acciaio al NiCr temprato e rettificato. La bussola è guidata sul mandrino da una parte cilindrica e da una parte tronco-conica. Uno speciale dispositivo a sfere su piani inclinati genera una continua forza di trazione, ed in conseguenza la bussola rimane perfettamente rigida e centrata, essendo eliminato qualsiasi gioco radiale ed assiale. Il manicotto scorrevole in senso assiale non lavora per proprio peso e quindi il mandrino mantiene le proprie caratteristiche anche quando lavora in senso orizzontale. Il foro del mandrino a forma tronco-conica facilita l'introduzione delle bussole. I mandrini **MR3 - MR4 - MR5**, pur avendo rispettivamente l'attacco conico Morse 3 - 4 - 5, hanno tutti la stessa testata e quindi usano tutti le stesse bussole. E quindi possibile usare la stessa serie di bussole su trapani con attacchi conici diversi. A richiesta tutti i mandrini possono essere forniti con attacco ISA-44. Le bussole sono costruite in Acciaio al NiCr temprato e rettificato. L'anello è libero di ruotare sulla bussola. La forma a tronco di cono permette l'introduzione col mandrino in moto. Le bussole permettono il montaggio di punte coniche, punte cilindriche e maschi, ottenendo sempre la stessa lunghezza.

Entirely made in NiCr Steel tempered and ground. The bush is guided on the spindle by a component cylindrical and frustum conical component. A special device with balls on tilted surfaces creates a continuous tractive force, and consequently the bush stays perfectly stiff and true, since every end float eliminated. The sliding sleeve in axial direction does not work for its own weight and therefore the spindle keeps its characteristics, even when it works on horizontal position. The hole of the spindle, being frustum conical, makes easy the introduction of the bushes. The spindles **MR3 - MR4 - MR5** even though they have Morse taper connections 3 - 4 - 5, have all the same head and therefore all of them use the same bushes. Hence it is possible to use the same set of bushes on drillers with different conical connections. Upon request all spindles can be equipped with ISA-44 connection. The bushes are made of NiCr Steel tempered and ground. The frustum of cone shape allows the introduction on the spindle even when it works. The ring nut is free to rotate. The bushes they allow the assembly of taps, conical and cylindrical drills an obtaining the same length.

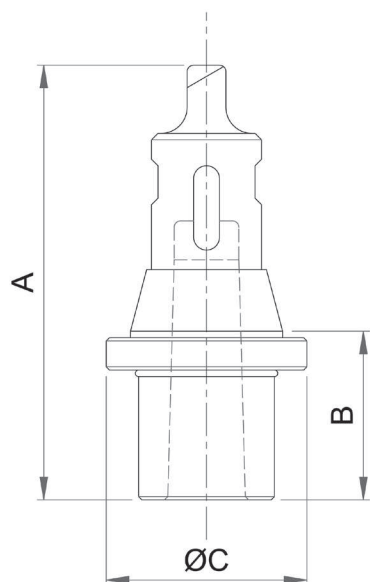


## MANDRINI A CAMBIO RAPIDO QUICK CHANGE CHUCKS



| Articolo - Order number         |    | 166/3 | 166/4 | 166/5 |
|---------------------------------|----|-------|-------|-------|
| Modello - Type                  |    | MR3   | MR4   | MR5   |
| Cono Morse - Morse Taper        |    | 3     | 4     | 5     |
| Massima foratura - Max drilling | mm | 31,5  | 50    | 50    |
| Peso - Weight                   | Kg | 2,3   | 2,7   | 3,6   |
| A                               | mm | 80    | 80    | 80    |
| B                               | mm | 206   | 231   | 257   |
| C                               | mm | 100   | 100   | 100   |

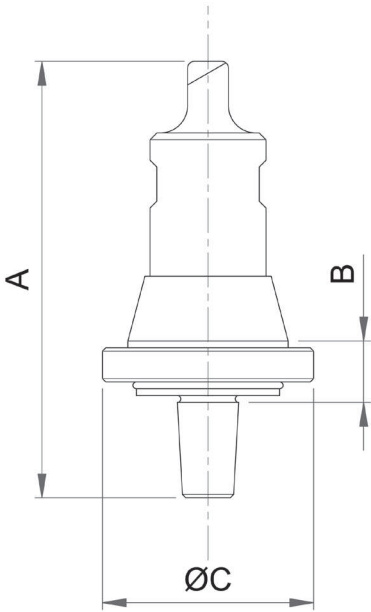
## BUSSOLE CON CONO MORSE INTERNO DRILL WITH INTERNAL MORSE TAPER



| Articolo - Order number  |    | 173  | 172  | 171  | 170  |
|--------------------------|----|------|------|------|------|
| Modello - Type           |    | M1   | M2   | M3   | M4   |
| Cono Morse - Morse Taper |    | 1    | 2    | 3    | 4    |
| Peso - Weight            | Kg | 1    | 1    | 1    | 1    |
| A                        | mm | 113  | 124  | 136  | 148  |
| B                        | mm | 30,5 | 41,5 | 53,5 | 65,5 |
| C                        | mm | 63   | 63   | 63   | 63   |

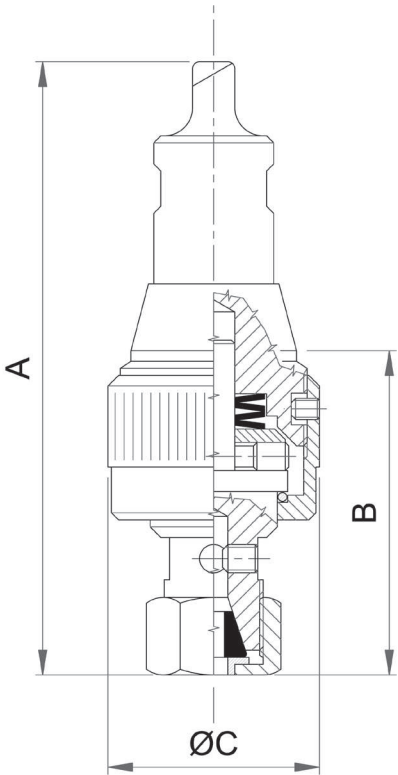


|                         |    |     |
|-------------------------|----|-----|
| Articolo - Order number |    | 295 |
| Modello - Type          |    | B16 |
| Peso - Weight           | Kg | 1   |
| A                       | mm | 131 |
| B                       | mm | 20  |
| C                       | mm | 63  |



**BUSSOLE PORTAMASCHI CON FRIZIONE REGOLABILE  
TAP-COLLET WITH ADJUSTABLE FRICTION CLUTCH**

|                         |    |       |        |         |
|-------------------------|----|-------|--------|---------|
| Articolo - Order number |    | 272/2 | 272/3  | 272/4   |
| Per Maschi - For Taps   | mm | M2÷M6 | M6÷M10 | M12÷M18 |
| Peso - Weight           | Kg | 1,6   | 1,6    | 1,6     |
| A                       | mm | 170   | 170    | 174     |
| B                       | mm | 87    | 87     | 91      |
| C                       | mm | 60    | 60     | 70      |

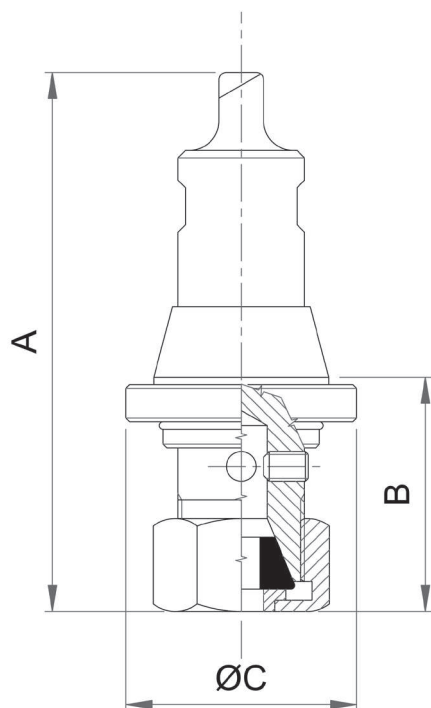


Costruite interamente in acciaio al NiCr cementato e temprato esse sono dotate di una frizione a scatto completamente montata su sfere che realizza una estrema sensibilità di regolazione.

Completely made in NiCr cemented and hardened steel, they are equipped with an adjustable release clutch which, entirely assembled on balls, realizes a perfect adjustment sensitivity.



## BUSSOLE PER IL FISSAGGIO DELLE PUNTE CILINDRICHE STRAIGHT SHANK DRILL COLLET

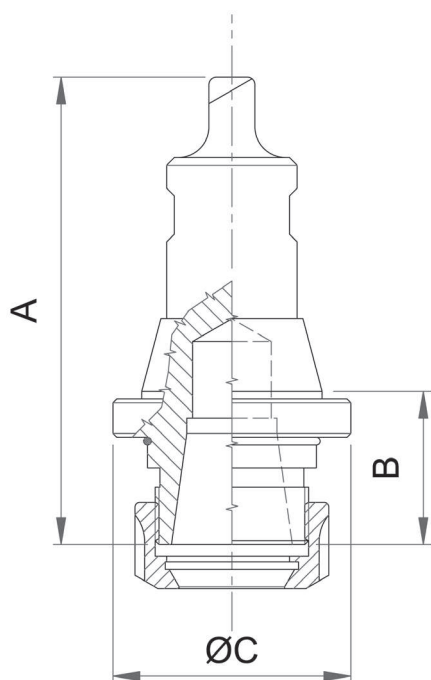


| Articolo - Order number |    | 280    |
|-------------------------|----|--------|
| Foratura - Drilling     | mm | 2,8÷13 |
| Peso - Weight           | Kg | 1,2    |
| A                       | mm | 144    |
| B                       | mm | 60     |
| C                       | mm | 63     |

Costruite interamente in acciaio al NiCr cementato e temprato, sono adatte al montaggio delle punte cilindriche senza l'interposizione del mandrino portapunte. Servono anche per serrare maschi, alesatori, lamatori e qualsiasi altro utensile con gambo cilindrico.

Completely made in NiCr cemented and hardened steel, they are suitable for the assembly of the cylindrical drills without the interposition of the drill-holder spindle. They are also used to tighten taps, reamers, spot-facers and any other cylindrical-shanked tool.

## BUSSOLE CON PINZA ELASTICA DRILL WITH ELASTIC COLLET

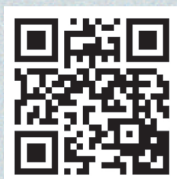


| Articolo - Order number |    | 294/32 | 294/40 |
|-------------------------|----|--------|--------|
| Presa pinze - Collets   | mm | 2÷20   | 2÷30   |
| Peso - Weight           | Kg | 1,2    | 1,4    |
| A                       | mm | 122    | 132    |
| B                       | mm | 40     | 50     |
| C                       | mm | 63     | 63     |









**[www.omcasrl.it](http://www.omcasrl.it)**

**OMCA SRL**

Via Curiel, 6  
42025 CORTE TEGGE CAVRIAGO  
REGGIO EMILIA - ITALY  
Phone: +39 0522 943502 - 03  
Fax: +39 0522 944344  
[info@omcasrl.it](mailto:info@omcasrl.it)  
[www.omcasrl.it](http://www.omcasrl.it)

**EXPORT OFFICE**

T CONSULTING  
Via Zacchetti, 19  
42124 REGGIO EMILIA - ITALY  
Phone: +39 0522 271682  
Fax: +39 0522 921883  
[info@tconsulting.it](mailto:info@tconsulting.it)  
[www.tconsulting.it](http://www.tconsulting.it)