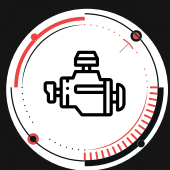


930 *BIG REVERSE*



POTENZA MOTORE
MOTOR POWER
230/400 VOLT. 3 FASI-PHASE
5,5 KW.(5500W) 50/60 HZ



RUOTE DI TRASCINAMENTO
FEEDING WHEELS
n° 4



LUNGHEZZA SMUSSO (L)
BEVEL LENGTH (L)
max 74 mm
max 2.91 in



ANGOLO DI SMUSSO
BEVEL ANGLE
0° - 75°



SPESSORE LAMIERA
PLATE THICKNESS
8 - 70 mm
0.315 - 2.75in



INTESTATURA
FACING
70 mm



FRESA
CUTTER
Ø 80 mm - Z6
Ø 3.14in - Z6



VELOCITÀ DI FRESA
CUTTER SPEED
0 - 900 RPM



VELOCITÀ AVANZAMENTO
FEEDING SPEED
0 - 1,4 mt/min
0 - 4.59 ft/min



DIMENSIONI E PESO
DIMENSIONS AND WEIGHT
1012x770x h1760 mm - KG. 380
39.8 x 30.3 x h69.29 - 836lbs



DISPLAY DIGITALE
DIGITAL DISPLAY
YES



MACCHINA STUDIATA AD HOC PER LAVORARE LA PARTE INFERIORE DELLA LAMIERA E NON UN IBRIDO.

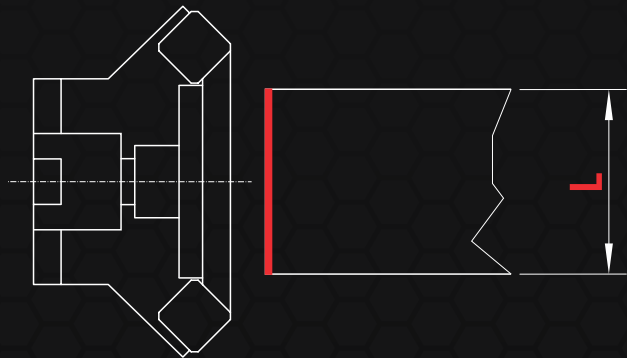
- Doppia produttività
- Minor tempo in cui le lamiere rimangono ferme per la smussatura
- Stesso operatore che gestisce due macchine contemporaneamente
- Costo al metro lineare dimezzato
- Maggiore flessibilità
- Tempo di fermo macchina ridotto del 100%
- I costi di acquisto non si raddoppiano rispetto ad un'unica macchina

AD-HOC MACHINE DESIGNED TO BEVEL THE LOWER EDGE OF THE SHEET AND NOT A HYBRID.

- Double productivity
- Less time in which the plates remain still for bevel
- Same operator who manages two machines simultaneously
- Halved cost per linear meter
- Greater flexibility
- Machine down time reduced by 100%
- Purchase costs do not double compared to a single machine

MASSIMO SMUSSO OTTENIBILE
MAX ACHIEVABLE BEVEL

ANGOLO / ANGLE	A0°
Lunghezza smusso Bevel length	L 70



H \ α	15°	30°	37.5°	45°	50°	60°	70°	75°
15	0	0	0	6	4	0	0	0
20	4	6	8	13	12	13	15	20
25	9	12	14	20	20	23	30	40
30	15	18	20	27	28	33	45	59
35	20	23	27	34	36	43	59	71
40	25	29	33	41	43	53	72	70
45	30	35	39	48	51	63	70	68
50	35	41	46	55	59	73	68	67
55	40	46	52	62	67	72	66	65
60	46	51	58	69	74	68	64	64
70	56	64	71	74	68	62	60	61